

Title (en)

Processing system for powder and method for processing of powder

Title (de)

Verarbeitungssystem für Pulver und Verfahren zur Verarbeitung von Pulver

Title (fr)

Système de traitement pour poudre et procédé de traitement de poudre

Publication

EP 2883526 A1 20150617 (DE)

Application

EP 13005768 A 20131211

Priority

EP 13005768 A 20131211

Abstract (en)

[origin: CA2872418A1] The invention relates to a processing system (1) and to a method for processing in particular pharmaceutical powders. The processing device (5) comprises a plurality of converting stations (41, 42) which are employed in a cyclical manner. The processing system (1) displays at least one first zone (I) and one second zone (II), wherein each zone (I, II) is in each case assigned at least one converting station (41, 42) of the processing device (5). A cleaning tunnel (44) which transgresses at least one converting station (42) of the second zone (II) is disposed in the second zone (II). A first end (45) of the cleaning tunnel (44) adjoins the first zone (I). A suction installation (6) is disposed in the region of an opposite second end (46) of the cleaning tunnel (44). By means of the suction installation (6), a purifying-gas stream (56) is generated in the cleaning tunnel (44).

Abstract (de)

Verarbeitungssystem (1) sowie Verfahren zur Verarbeitung von insbesondere pharmazeutischen Pulvern. Die Verarbeitungsvorrichtung (5) umfasst mehrere zyklisch zum Einsatz kommende Bearbeitungsstationen (41, 42). Das Verarbeitungssystem (1) weist mindestens eine erste Zone (I) und eine zweite Zone (II) auf, wobei jeder Zone (I, II) mindestens je eine Bearbeitungsstation (41, 42) der Verarbeitungsvorrichtung (5) zugeordnet ist. In der zweiten Zone (II) ist ein Reinigungstunnel (44) angeordnet, der mindestens eine Bearbeitungsstation (42) der zweiten Zone (II) übergreift. Ein erstes Ende (45) des Reinigungstunnels (44) grenzt an die erste Zone (I) an. Im Bereich eines gegenüberliegenden zweiten Endes (46) des Reinigungstunnels (44) ist eine Absaugeinrichtung (6) angeordnet. Im Reinigungstunnel (44) wird mittels der Absaugeinrichtung (6) ein Reinigungsgasstrom (56) erzeugt.

IPC 8 full level

A61J 3/07 (2006.01); **B08B 15/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

A61J 3/074 (2013.01 - EP US); **B08B 15/02** (2013.01 - EP US); **B08B 15/026** (2013.01 - EP); **B30B 11/08** (2013.01 - EP US); **B30B 15/0082** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] US 2007028560 A1 20070208 - GAUTHIER DARRELL [US]
- [Y] DE 4013405 C1 19910718
- [A] DE 4332686 C1 19950209 - SANTRADE LTD [CH]
- [Y] FR 2758098 A1 19980710 - SADEC [FR]
- [A] DE 4322628 C1 19941103 - SANTRADE LTD [CH]

Cited by

EP3825017A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2883526 A1 20150617; **EP 2883526 B1 20200318**; CA 2872418 A1 20150611; US 2015158057 A1 20150611

DOCDB simple family (application)

EP 13005768 A 20131211; CA 2872418 A 20141126; US 201414566965 A 20141211