

Title (en)

Electromechanical or digital watch comprising a dial and method for manufacturing such a dial

Title (de)

Elektromechanische oder digitale Armbanduhr, die ein Zifferblatt umfasst, und Herstellungsverfahren eines solchen Zifferblatts

Title (fr)

Montre électromécanique ou digitale comprenant un cadran et procédé de fabrication d'un tel cadran

Publication

**EP 2884352 A1 20150617 (FR)**

Application

**EP 13197462 A 20131216**

Priority

EP 13197462 A 20131216

Abstract (en)

[origin: WO2015090638A1] The invention relates to an electromechanical or digital watch, the watch (1) including a middle (2) which defines, together with a glass (4), a watch case (6), the glass (4) including an upper surface (8) which faces towards a user, and a lower surface (10) which faces the watch case (6), the watch (1) also including a dial (18; 36) made of an electrically non-conductive material, the dial (18; 36) including a lower surface (28) and an upper surface (30) located on the observer side, the watch being characterised in that electrically conductive tracks (26; 40) for connecting one or more electronic components (16, 22) are structured on at least one of the lower (28) or upper (30) surfaces of the dial (18; 36). The invention also discloses a method for manufacturing such a dial.

Abstract (fr)

Montre électromécanique ou digitale, la montre (1) comprenant une carrure (2) qui délimite avec une glace (4) une boîte (6) de montre, la glace (4) comprenant une face supérieure (8) orientée du côté d'un utilisateur, et une face inférieure (10) orientée du côté de la boîte (6) de montre, la montre (1) comprenant également un cadran (18; 36) réalisé en un matériau non conducteur de l'électricité, le cadran (18; 36) comprenant une surface inférieure (28) et une surface supérieure (30) située du côté d'un observateur, la montre étant caractérisée en ce que des pistes (26; 40) électriquement conductrices pour la connexion d'un ou de plusieurs composants électroniques (16, 22) sont structurées sur l'une au moins des surfaces inférieure (28) ou supérieure (30) du cadran (18; 36). Un procédé de fabrication d'un tel cadran est également divulgué.

IPC 8 full level

**G04G 17/04** (2006.01); **G04G 17/06** (2006.01); **G04G 21/08** (2010.01)

CPC (source: CN EP US)

**G04C 3/008** (2013.01 - CN); **G04G 17/045** (2013.01 - EP US); **G04G 17/06** (2013.01 - CN EP US); **G04G 21/08** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] EP 1207439 A1 20020522 - ASULAB SA [CH]
- [X] EP 1734422 A1 20061220 - ASULAB SA [CH]
- [X] DE 29722548 U1 19980305 - CREATIV PRODUCT ELEKTRO UND FE [DE], et al
- [X] DE 19758924 B3 20120719 - TDK CORP [JP], et al
- [X] US 6067277 A 20000523 - DINGER RUDOLF [CH], et al

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2884352 A1 20150617**; CN 105829979 A 20160803; CN 105829979 B 20180925; CN 204613599 U 20150902; EP 3069200 A1 20160921; EP 3069200 B1 20171004; HK 1198502 A2 20150508; JP 2016538558 A 20161208; JP 6170630 B2 20170726; US 2016313705 A1 20161027; US 9829864 B2 20171128; WO 2015090638 A1 20150625

DOCDB simple family (application)

**EP 13197462 A 20131216**; CN 201420796283 U 20141215; CN 201480068184 A 20140818; EP 14755633 A 20140818; EP 2014067555 W 20140818; HK 14112528 A 20141212; JP 2016534968 A 20140818; US 201415102458 A 20140818