

Title (en)

Battery operated orbital sander with a rechargeable battery

Title (de)

Batteriebetriebener Exzentrerschleifer mit einer wiederaufladbaren Batterie

Title (fr)

Ponceuse à excentrique fonctionnant à l'aide d'une batterie rechargeable

Publication

EP 2886248 A1 20150624 (DE)

Application

EP 14195992 A 20141203

Priority

DE 102013225885 A 20131213

Abstract (en)

[origin: CN104708521A] The invention relates to a battery-driven orbital sander (10) with at least one rechargeable battery (12), at least one first housing part (18) containing at least one output shaft (14) is provided, wherein the output shaft (14) defines at least a first axis (20) coaxial with the output shaft (14), the height h of the first housing part (18) extends along the first axis (20), at least a second housing part (22) contains the at least an electric driving device (24) acting on a motor shaft (26), the motor shaft (26) defines at least a second axis (28) coaxial to the motor shaft (26), the total length l of the battery-driven orbital sander (10) extends along the second axis (28), the orbital sander is provided with a machining tool (16) having a diameter d. It is suggested that a ratio of the total length l of the battery-driven orbital grinder (10) to the diameter d of the machining tool (16) is greater than or equal to 1.4, but preferably 2.5.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen akkubetriebenen Exzentrerschleifer (10) mit mindestens einer wiederaufladbaren Batterie (12), mit mindestens einem, mindestens eine Abtriebswelle (14) aufnehmenden ersten Gehäuseteil (18), wobei die Abtriebswelle (14) mindestens eine erste Achse (20) definiert, die koaxial zur Abtriebswelle (14) liegt, wobei sich eine Höhe h des ersten Gehäuseteils (18) entlang der ersten Achse (20) erstreckt, mindestens einem zweiten Gehäuseteil (22), das zumindest einen auf eine Motorwelle (26) wirkenden elektromotorischen Antrieb (24) aufnimmt, wobei die Motorwelle (26) mindestens eine zweite Achse (28) definiert, die koaxial zur Motorwelle (26) liegt, wobei sich eine Gesamtlänge l des akkubetriebenen Exzentrerschleifers (10) entlang der zweiten Achse (28) erstreckt, mit einem Bearbeitungswerkzeug (16), das einen Durchmesser d aufweist. Es wird vorgeschlagen, dass ein Verhältnis der Gesamtlänge l des akkubetriebenen Exzentrerschleifers (10) zum Durchmesser d des Bearbeitungswerkzeugs (16) größer oder gleich 1,4, bevorzugt aber 2,5 beträgt.

IPC 8 full level

B24B 23/02 (2006.01); **B24B 23/03** (2006.01); **B24B 23/04** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

B24B 23/02 (2013.01 - CN); **B24B 23/028** (2013.01 - EP); **B24B 23/03** (2013.01 - EP); **B24B 23/04** (2013.01 - EP); **B24B 47/12** (2013.01 - CN); **B24B 55/02** (2013.01 - CN)

Citation (search report)

- [X] DE 19815443 C1 19991223 - FEIN C & E [DE]
- [X] WO 2008016840 A1 20080207 - 3M INNOVATIVE PROPERTIES CO [US]
- [A] DE 102005014045 A1 20060928 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]
- [A] WO 2011061104 A1 20110526 - LUSTIG LEO [DE]
- [A] DE 202011004232 U1 20110526 - KOCHANSKI BORIS [DE]
- [A] US 2008057842 A1 20080306 - LAMPKA MARK [US], et al

Cited by

CN106346336A; WO2023180554A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2886248 A1 20150624; CN 104708521 A 20150617; DE 102013225885 A1 20150618

DOCDB simple family (application)

EP 14195992 A 20141203; CN 201410858461 A 20141212; DE 102013225885 A 20131213