

Title (en)
Insert and spinning machine

Title (de)
Einsatz und Spinnmaschine

Title (fr)
Empiècement et métier à filer

Publication
EP 2886688 A1 20150624 (DE)

Application
EP 14195932 A 20141202

Priority
DE 102013113406 A 20131203

Abstract (en)
[origin: CN104695069A] A part arranged on a suction tube (6) portion of a spinning device is arranged. The spinning device has a stretching device (1) which is provided with a pair of output rollers (3) and a compression zone (4) following the stretching device (1) and compressing a fiber bundle which has been stretched. The compression zone (4) includes a rotating and air-permeable conveying belt (8). The conveying belt (8) is guided on a slide surface which is provided with a suction slot and arranged on the suction tube (6) portion, and conveys the fiber bundle (8) to a disengagement point (A) via a clamping position (K) defining the compression zone (8). The part arranged on the suction tube (6) portion is arranged and configured to enable the part (10) from the disengagement point (A) and obtain a certain distance (L) between the disengagement point (A) and the clamping position (K). The distance (L) is predetermined by the count fiber materials and/ or yarns which are to be subjected to spinning. A spinning machine with a plurality of spinning devices arranged in a side by side mode has the above part.

Abstract (de)
Ein Einsatz ist vorgesehen zur Anordnung an einem Saugrohr (6) einer Spinnstelle, die jeweils ein Streckwerk (1) mit einem Ausgangswalzenpaar (3) sowie eine dem Streckwerk (1) nachfolgende, einen verstreckten Faserverband (8) verdichtende Verdichtungszone (4) aufweist, die ein umlaufendes luftdurchlässiges Transportband (8) enthält, das auf einer mit einem Saugschlitz versehenen und an dem Saugrohr (6) angeordneten Gleitfläche und über den Einsatz (10) geführt ist und das den Faserverband (8) über eine die Verdichtungszone (4) begrenzende Klemmstelle (K) bis zu einem Ablösepunkt (A) transportiert. Der Einsatz (10) ist für die Anordnung an dem Saugrohr (6) vorgesehen und derart gestaltet, dass er den Ablösepunkt (A) festlegt und sich ein Abstand (L) des Ablösepunktes (A) von der Klemmstelle (K) ergibt, welcher durch das zu verspinnende Fasermaterial und/oder die zu spinnende Garnnummer vorbestimmt ist. Eine Spinnmaschine mit einer Vielzahl nebeneinander angeordneter Spinnstellen weist einen derartigen Einsatz auf.

IPC 8 full level
D01H 5/72 (2006.01)

CPC (source: CN EP)
D01H 5/26 (2013.01 - CN); **D01H 5/32** (2013.01 - CN); **D01H 5/72** (2013.01 - EP); **D01H 13/00** (2013.01 - CN)

Citation (search report)

- [XY] DE 102005027189 A1 20061207 - SCHURR STAHLLECKER & GRILL [DE]
- [X] DE 10110296 A1 20020905 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [X] DE 19922861 A1 20001123 - STAHLLECKER FRITZ [DE], et al
- [Y] DE 10252777 A1 20040527 - STAHLLECKER GMBH WILHELM [DE]

Cited by
CH714446A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2886688 A1 20150624; **EP 2886688 B1 20190424**; BR 102014030104 A2 20160524; CN 104695069 A 20150610; CN 104695069 B 20190205; DE 102013113406 A1 20150603; IN 3430DE2014 A 20150821; TR 201909320 T4 20190722

DOCDB simple family (application)
EP 14195932 A 20141202; BR 102014030104 A 20141202; CN 201410719066 A 20141203; DE 102013113406 A 20131203; IN 3430DE2014 A 20141126; TR 201909320 T 20141202