

Title (en)

Assembly and method for controlling a machine for the tobacco processing industry

Title (de)

Maschinenanordnung und Verfahren zur Steuerung einer Maschinenanordnung der Tabak verarbeitenden Industrie

Title (fr)

Système de machines et procédé de commande d'un système de machines de l'industrie de traitement du tabac

Publication

EP 2893819 A1 20150715 (DE)

Application

EP 14196458 A 20141205

Priority

DE 102013226578 A 20131219

Abstract (en)

[origin: CN104720097A] The invention relates to a machine system (10) for the tobacco processing industry. The machine system comprises machine parts (17-19), which are arranged spatially at intervals, and cannot be observed perfectly by one operator; an operation terminal (15), which can be used to realize the adjustment of the machine parts (17-19) by one operator; and a control device (21), which is used to control the machine parts (17-19) according to the input of the operator by an operation terminal (15). The machine system is characterized in that the operation terminal (15) can be supported in a swung manner, and can swing around a vertical shaft (22); the control device (21) can be used to start or lock the operation of at least one machine part (17-19) according to the different swinging position of the operation terminal (15).

Abstract (de)

Eine Maschinenanordnung (10) der Tabak verarbeitenden Industrie, umfassend eine Mehrzahl von räumlich beabstandet angeordneten, von einem Bediener nicht gleichzeitig optimal einsehbaren verstellbaren Maschinenkomponenten (17-19), ein Bedienterminal (15), das die Verstellung der Maschinenkomponenten (17-19) durch einen Bediener ermöglicht, und eine Steuerungseinrichtung (21), die zur Steuerung der Maschinenkomponenten (17-19) gemäß den Eingaben des Bedieners über das Bedienterminal (15) eingerichtet ist, zeichnet sich dadurch aus, dass das Bedienterminal (15) um eine vertikale Achse (22) schwenkbar gelagert ist, wobei die Steuerungseinrichtung (21) zur Freigabe oder Sperrung der Bedienung mindestens einer Maschinenkomponente (17-19) je nach der Schwenkposition des Bedienterminals (15) eingerichtet ist.

IPC 8 full level

A24C 5/00 (2006.01)

CPC (source: CN EP)

A24C 5/00 (2013.01 - CN EP)

Citation (applicant)

EP 1440886 A1 20040728 - TOPACK VERPACKTECH GMBH [DE]

Citation (search report)

- [Y] EP 1440886 A1 20040728 - TOPACK VERPACKTECH GMBH [DE]
- [Y] DE 102005041531 A1 20070301 - KRONES AG [DE]
- [A] EP 2572596 A1 20130327 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2893819 A1 20150715; EP 2893819 A3 20151223; EP 2893819 B1 20170823; CN 104720097 A 20150624; CN 104720097 B 20180508; DE 102013226578 A1 20150625; PL 2893819 T3 20180131

DOCDB simple family (application)

EP 14196458 A 20141205; CN 201410785738 A 20141218; DE 102013226578 A 20131219; PL 14196458 T 20141205