

Title (en)  
Method and installation for the thermal processing of a material

Title (de)  
Verfahren und Anlage zum thermischen Aufbereiten eines Materials

Title (fr)  
Procédé et installation de traitement thermique d'un matériau

Publication  
**EP 2908078 A1 20150819 (DE)**

Application  
**EP 15000163 A 20150121**

Priority  
DE 102014001257 A 20140130

Abstract (en)  
[origin: US2015211794A1] A method and system for thermal processing of a material conveyed in a rotary kiln with a rotatable kiln drum, the drum wall of which delimits a heatable drum chamber, from a drum inlet to a drum outlet of the kiln drum. The drum chamber is heated directly by conducting a heating gas into the drum chamber. The drum chamber is also heated indirectly by warming the drum wall at least in areas.

Abstract (de)  
Bei einem Verfahren zum thermischen Aufbereiten eines Materials, insbesondere von Gießereialsand oder von Straßenaufbruchmaterial, wird das Material in einem Drehrohrföfen (12) mit einer drehbaren Ofentrommel (14), deren Trommelwand (24) einen beheizbaren Trommelraum (22) begrenzt, von einem Trommeleingang (26) zu einem Trommelausgang (28) der Ofentrommel (14) gefördert. Der Trommelraum (22) wird direkt beheizt, indem ein Heizgas in den Trommelraum (22) geleitet wird. Der Trommelraum (22) wird außerdem indirekt beheizt, indem die Trommelwand (24) wenigstens bereichsweise erwärmt wird. Eine Anlage zum thermischen Aufbereiten eines Materials, insbesondere von Gießereialsand oder von Straßenaufbruchmaterial, umfasst einen Drehrohrföfen (12) mit einer drehbaren Ofentrommel (14), deren Trommelwand (24) einen beheizbaren Trommelraum (22) begrenzt, durch den das Material von einem Trommeleingang (26) zu einem Trommelausgang (28) der Ofentrommel (14) förderbar ist. Mittels eines Heizsystems (70) ist der Trommelraum (22) beheizbar. Das Heizsystem (70) umfasst eine erste, direkte Heizeinrichtung (68), mittels welcher der Trommelraum (68) direkt beheizbar ist, indem ein Heizgas erzeugbar und in den Trommelraum (22) leitbar ist. Das Heizsystem (70) umfasst eine zweite, indirekte Heizeinrichtung (72), mittels welcher der Trommelraum (22) indirekt beheizbar ist, indem die Trommelwand (24) wenigstens bereichsweise erwärmbar ist.

IPC 8 full level  
**F27B 7/08** (2006.01); **F27B 7/10** (2006.01); **F27B 7/20** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**F27B 7/08** (2013.01 - EP US); **F27B 7/10** (2013.01 - EP US); **F27B 7/14** (2013.01 - EP US); **F27B 7/20** (2013.01 - EP US);  
**F27B 7/34** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] JP 2005009712 A 20050113 - TAKASAGO KOGYO KK
- [X] JP H0875129 A 19960319 - HITACHI CHEMICAL CO LTD
- [E] CN 102840587 B 20150304 - LIN XIUMEI, et al
- [XPI] EP 2813583 A1 20141217 - TETSUGEN CORP [JP]
- [XII] US 6228143 B1 20010508 - AIKEN VICTOR HENRY [CA], et al
- [A] US 4494928 A 19850122 - ROHRBACH HANS-JOERG [DE]
- [A] DE 4218628 A1 19930318 - ZWECKVERBAND SONDERMUELLENTSOR [DE], et al

Cited by  
WO2021023567A1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2908078 A1 20150819; EP 2908078 B1 20180829**; DE 102014001257 A1 20150813; US 10161680 B2 20181225;  
US 2015211794 A1 20150730

DOCDB simple family (application)  
**EP 15000163 A 20150121**; DE 102014001257 A 20140130; US 201514609692 A 20150130