

Title (en)

Device and method for producing a rod for the tobacco processing industry

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen eines Strangs der Tabak verarbeitenden Industrie

Title (fr)

Dispositif et procédé de fabrication d'une tige de l'industrie de traitement du tabac

Publication

EP 2912959 A1 20150902 (DE)

Application

EP 15155182 A 20150216

Priority

DE 102014203620 A 20140227

Abstract (en)

[origin: CN104872818A] The present invention relates to a device and a method for producing a rod for the tobacco processing industry. The method for producing a wrapping material belt of a rod product includes steps as follows: providing the wrapping material belt; transmitting the wrapping material belt to an embossing device along a vertical axis direction; embossing the wrapping material belt, and at least continuously transmitting the wrapping material belt temporarily at embossing; transmitting the embossed wrapping material belt to a checker unit, putting a bar material on the embossed wrapping material belt in an entry region of the checker unit, placing the embossed wrapping material belt on another wrapping material belt, and twining the embossed wrapping material belt and the another wrapping material belt through a twining material of the checker unit in the vertical axis transmission. According to the invention, the embossed wrapping material belt is guided through one guider device along the transmitting direction on at least two portions one after another between the embossing device and the entry region of the checker unit.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen eines Strangs der Tabak verarbeitenden Industrie, umfassend ein Verfahren zum Bearbeiten eines Umhüllungsmaterialstreifens (33) für einen stabförmigen Artikel der Tabak verarbeitenden Industrie mit den folgenden Verfahrensschritten: - Bereitstellen des Umhüllungsmaterialstreifens (33), - Fördern des Umhüllungsmaterialstreifens (33) in einer längsaxialen Förderrichtung (90) zu einer Prägevorrichtung (36) und - Prägen des Umhüllungsmaterialstreifens (33), wobei der Umhüllungsmaterialstreifen (33) beim Prägen wenigstens zeitweise kontinuierlich gefördert wird, - Fördern des geprägten Umhüllungsmaterialstreifens zu einer Formatvorrichtung (42), wobei in einem Einlaufbereich der Formatvorrichtung (42) ein Strangmaterial (11) auf den geprägten Umhüllungsmaterialstreifen (33) abgegeben wird und zudem der geprägte Umhüllungsmaterialstreifen (33) auf einen weiteren Umhüllungsmaterialstreifen (52) aufgelegt wird und der geprägte Umhüllungsmaterialstreifen (33) und der weitere Umhüllungsmaterialstreifen (52) beim längsaxialen Fördern (100) durch die Formatvorrichtung (42) um das Strangmaterial (11) herumgewickelt wird. Zudem betrifft die Erfindung eine entsprechende Vorrichtung. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich dadurch aus, dass der geprägte Umhüllungsmaterialstreifen (33) zwischen der Prägevorrichtung (36) und dem Einlaufbereich der Formatvorrichtung (42) an wenigstens zwei Stellen hintereinander in Förderrichtung des geprägten Umhüllungsmaterialstreifens (33) durch jeweils eine Führung (63, 63') geführt wird.

IPC 8 full level

A24C 5/00 (2006.01); **A24D 3/02** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

A24C 5/005 (2013.01 - EP); **A24D 3/0229** (2013.01 - EP); **A24D 3/18** (2013.01 - CN)

Citation (applicant)

- CN 2588802 Y 20031203 - BENGBU CIGARETTE MATERIAL FACT [CN]
- EP 1427299 B1 20061004 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- EP 1625799 B1 20081210 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- DE 102011085981 A1 20140109 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- EP 2620062 A2 20130731 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- DE 102012215589 A1 20140306 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Citation (search report)

- [XDI] EP 2620062 A2 20130731 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [X] EP 0638248 A1 19950215 - PHILIP MORRIS PROD [US]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2912959 A1 20150902; **EP 2912959 B1 20180627**; CN 104872818 A 20150902; CN 104872818 B 20200117; DE 102014203620 A1 20150827; PL 2912959 T3 20181130

DOCDB simple family (application)

EP 15155182 A 20150216; CN 201510089260 A 20150227; DE 102014203620 A 20140227; PL 15155182 T 20150216