

Title (en)  
Method for manufacturing a cable with circular cross-section

Title (de)  
Herstellungsverfahren eines Kabel mit rundem Querschnitt

Title (fr)  
Procédé de fabrication d'un câble de section circulaire

Publication  
**EP 2913828 A1 20150902 (FR)**

Application  
**EP 15152860 A 20150128**

Priority  
FR 1451601 A 20140227

Abstract (fr)  
L'invention se rapporte à un procédé de fabrication d'un câble (2) plein et de section circulaire, ledit câble (2) comprenant au moins deux conducteurs (6). La principale caractéristique d'un procédé selon l'invention, est qu'il comprend les étapes suivantes, - une étape (3) de réalisation de tiges (4) de remplissage cylindriques et déformables, - une étape d'assemblage (5) à travers une filière de commettage (30) des tiges (4) de remplissage et des conducteurs (6) pour obtenir un ensemble (9) alterné de conducteurs (6) et de tiges (4), lesdites tiges (4) se déformant au contact desdits conducteurs (6), - une étape d'extrusion (7) d'une gaine (8) autour dudit ensemble (9) pour obtenir un câble (2) plein et de section circulaire.

IPC 8 full level  
**H01B 13/22** (2006.01); **H01B 7/18** (2006.01); **H01B 13/02** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**H01B 13/221** (2013.01); **H01B 7/1895** (2013.01); **H01B 13/02** (2013.01)

Citation (search report)

- [XY] US 1728119 A 19290910 - GATES BERNARD W
- [Y] GB 2069746 A 19810826 - STANDARD TELEPHONES CABLES LTD
- [X] CA 1226047 A 19870825 - HARTMAN STEVEN D, et al
- [A] US 3288916 A 19661129 - KOON ARCHIE W

Citation (examination)

- US 2119393 A 19380531 - LEWIS EDWARD H, et al
- US 5113040 A 19920512 - HOSE FRITZ [DE], et al

Cited by  
CN106229088A

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2913828 A1 20150902**; FR 3017987 A1 20150828; FR 3017987 B1 20171006

DOCDB simple family (application)  
**EP 15152860 A 20150128**; FR 1451601 A 20140227