

Title (en)

Method for producing a yarn touching element and a yarn touching element, in particular for weft or warp knitting machines

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines fadenberührenden Elements und fadenberührendes Element, insbesondere für Strick- oder Wirkmaschinen

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un élément en contact avec le fil et élément en contact avec le fil, en particulier pour métier à tricoter rectiligne ou métier à tricoter chaîne

Publication

EP 2918355 A1 20150916 (DE)

Application

EP 15152869 A 20150128

Priority

DE 102014103261 A 20140311

Abstract (en)

[origin: CN104907468A] The present invention provides a method for producing a yarn touching element for weft or warp knitting machines. A flat belt material is punched to a shape of a longitudinal direction shaft with two cheeks parallelly extended with the total length, wherein, the belt material has a length at least corresponding to the total length of the yarn touch element, for producing a punching part. One region of the region between two cheeks in the length of at least the carrying margin part of the element across throughout is punched, and the cheeks are folded in a manner that a longitudinal direction shaft forms the folding margin part.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines fadenberührenden Elements, insbesondere für Strick- oder Wirkmaschinen, wobei das fadenberührende Element eine Gesamtlänge (L) und eine Länge (IA) einer Auflagekante (24) aufweist, mit den Schritten: a) Bereitstellen eines flachen Bands (40) mit einer Länge (IB), welche mindestens der Gesamtlänge (L) des fadenberührenden Elements entspricht, b) Ausstanzen eines Stanzteils (20) mit zwei Wangenteilen (21, 22), wobei die Geometrie eine Längsachse (S) aufweist, welche parallel zur Gesamtlänge (L) verläuft und wobei der Bereich zwischen den beiden Wangenteilen (21, 22) zumindest über einen Abschnitt der Länge (IA) der Auflagekante (24) des Elements freigestanzt wird, c) Aufeinanderfalten der beiden Wangenteile (21, 22), wobei die Längsachse (S) die Faltkante bildet. Ferner betrifft die Erfindung ein fadenberührendes Element, insbesondere für Strick- oder Wirkmaschinen, mit einer Gesamtlänge (L) und einer Länge einer Auflagekante (24), welches über die Gesamtlänge zwei aus einem flachen Band (40) gefertigte Wangenteile (21, 22) aufweist, welche mit ihren Seitenflächen im wesentlichen parallel zueinander ausgerichtet und miteinander verbunden sind, wobei die Wangenteile (21, 22) vor dem Aneinanderlegen nicht oder nur über einen Abschnitt der Gesamtlänge (L) miteinander verbunden sind.

IPC 8 full level

B21D 53/00 (2006.01); **B21G 1/04** (2006.01); **D04B 35/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 53/00 (2013.01); **B21G 1/003** (2013.01); **B21G 1/04** (2013.01); **D04B 35/02** (2013.01)

Citation (applicant)

US 2696721 A 19541214 - ARTHUR SHORTLAND

Citation (search report)

- [X] US 2399308 A 19460430 - AMIDON ROY C
- [X] US 2436371 A 19480224 - CHARLES AMIDON ROY
- [X] FR 688926 A 19300830 - LEBOCEY FRERES ETS
- [X] US 1681512 A 19280821 - BEYER ARTHUR J A
- [X] CN 103334223 A 20131002 - NINGBO CIXING CO LTD
- [X] EP 1887119 A1 20080213 - GROZ BECKERT KG [DE]

Cited by

EP3581691B1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2918355 A1 20150916; CN 104907468 A 20150916; DE 102014103261 A1 20150917; DE 102014103261 B4 20170223; JP 2015171730 A 20151001

DOCDB simple family (application)

EP 15152869 A 20150128; CN 201510104799 A 20150310; DE 102014103261 A 20140311; JP 2015036984 A 20150226