

## Title (en)

Spinning machine and method for transferring a yarn to a piecing device

## Title (de)

Spinnmaschine und Verfahren zum Übergeben eines Garnes an eine Anspinnvorrichtung

## Title (fr)

Métier à filer et procédé de transfert d'un fil à un dispositif de rattaché

## Publication

**EP 2918534 A1 20150916 (DE)**

## Application

**EP 15157689 A 20150305**

## Priority

DE 102014103193 A 20140311

## Abstract (en)

[origin: CN104911755A] The present invention provides a method for transmitting yarn (5) produced by a spinning position (1) of a spinner to a piecing device so as to restart to spin. In order to wind yarn (5) on a coil (18), a coiler device is arranged at the back of the spinning position (1), the coiler device having a traverse yarn tension controller and being targeted to interrupt a productive process of yarn to control closure of the spinning position (1). The end (10) of the yarn (5) is located at the designated spot of a yarn path at the front of the coiler device (8) after closing the spinning position. Prior to restarting spinning, the yarn (5) is subject to debatching and unwinding from the coil (18) along the direction opposite to the conventional output direction, and prior to unwinding, the yarn (5) is taken out from a yarn guide (23), unwinding process of the yarn (5) being initiated, with the aid of the operating control of the spinning machine, especially a yarn tension controller (17). The spinning machine comprises at least one spinning position (1) for producing the yarn (5) including at least one coiler device (8) for winding the yarn onto the coil (18), the coiler device (8) including a traverse guide (23) with a control unit for controlling closing the spinning position (1) and the piecing device for restarting to spin the yarn (5), and the spinning position, (1) provided with an operating control of the spinning machine, controls to close the spinning position (1) so as to take out the yarn (5) from the traverse guide (23) and transmit to the piecing device.

## Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Übergeben eines in einer Spinnstelle (1) einer Spinnmaschine hergestellten Garns (5) an eine Anspinnvorrichtung zum Zwecke des Wiederanspinnens, wobei der Spinnstelle (1) zum Aufwickeln des Garns (5) auf eine Spule (18) eine Spulvorrichtung (8) mit einem changierbaren Fadenführer (23) zugeordnet ist, wird die Garnherstellung gezielt unterbrochen und die Spinnstelle (1) kontrolliert stillgesetzt. Ein Ende (10) des hergestellten Garns (5) befindet sich dabei nach dem Stillsetzen an einer definierten Position im Fadenlauf vor der Spulvorrichtung (8). Das Garn (5) wird vor dem Wiederanspinnen entgegen seiner regulären Abzugsrichtung von der Spule (18) abgewickelt und rückgespult, wobei zunächst das Garn (5) mittels einer spinnstelleneigenen Handhabungsvorrichtung, insbesondere eines Fadenhebers (17), aus dem Fadenführer (23) heraus gehoben wird und erst anschließend das Rückspulen des Garns (5) gestartet wird. Bei einer Spinnmaschine mit zumindest einer Spinnstelle (1) zur Herstellung eines Garns (5), mit zumindest einer der Spinnstelle (1) zugeordneten Spulvorrichtung (8) zum Aufwickeln des Garns (5) auf eine Spule (18), wobei die Spulvorrichtung (8) einen changierbaren Fadenführer (23) aufweist, mit einer Steuereinheit, mittels welcher die Spinnstelle (1) kontrolliert stillsetzbar ist, sowie mit einer Anspinnvorrichtung zum Wiederanspinnen des Garns (5), ist an der Spinnstelle (1) eine spinnstelleneigene Handhabungsvorrichtung angeordnet, mittels welcher das Garn (5) nach dem kontrollierten Stillsetzen der Spinnstelle (1) aus dem Fadenführer (23) heraushebbar ist und an die Anspinnvorrichtung übergebbar ist.

## IPC 8 full level

**B65H 54/28** (2006.01); **B65H 69/06** (2006.01); **D01H 4/48** (2006.01); **D01H 15/00** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B65H 57/003** (2013.01); **B65H 57/006** (2013.01); **B65H 63/036** (2013.01); **D01H 4/50** (2013.01); **D01H 15/002** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

## Citation (applicant)

- DE 102011053811 A1 20130321 - RIETER INGOLSTADT GMBH [DE]
- DE 102011053812 A1 20130321 - RIETER INGOLSTADT GMBH [DE]

## Citation (search report)

- [XY] EP 2573228 A2 20130327 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [XY] DE 2541589 A1 19770324 - SCHLAFHORST & CO W
- [XY] DE 4034769 A1 19920507 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [XY] DE 10051997 A1 20010830 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [Y] EP 0286002 A1 19881012 - SCHUBERT & SALZER MASCHINEN [DE]

## Cited by

CN115074881A; CN107663683A; CN107447312A; EP3112507A1; CN107299428A; CN117342354A

## Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

BA ME

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2918534 A1 20150916**; **EP 2918534 B1 20180523**; CN 104911755 A 20150916; CN 104911755 B 20190319; DE 102014103193 A1 20150917; IN 625DE2015 A 20150918; TR 201809573 T4 20180723

## DOCDB simple family (application)

**EP 15157689 A 20150305**; CN 201510105614 A 20150311; DE 102014103193 A 20140311; IN 625DE2015 A 20150305; TR 201809573 T 20150305