

## Title (en)

Device for producing a sheet of corrugated cardboard laminated on at least one side

## Title (de)

Vorrichtung zur Herstellung einer mindestens einseitig kaschierten endlosen Wellpappe-Bahn

## Title (fr)

Dispositif de fabrication d'une bande de carton ondulé sans fin contrecollé au moins sur une face

## Publication

**EP 2921294 A1 20150923 (DE)**

## Application

**EP 15157732 A 20150305**

## Priority

DE 102014205251 A 20140320

## Abstract (en)

[origin: CN104924676A] The invention relates to an assembly for producing an endless corrugated cardboard web (2) laminated on at least one side, the assembly comprising a first corrugating roller (8) and a second corrugating roller (10) for producing a corrugated web (6) provided with a corrugation (5) as well as a glue application assembly (17). The glue application assembly (17) comprises a glue container (18) for receiving glue (22), a glue application roller (20) for applying the glue (22) disposed in the glue container (18) to tips of the corrugation (5) of the corrugated web (6), and at least one glue wave inhibiting assembly (21) arranged in the glue container (18) for inhibiting the formation of glue waves of the glue (22) disposed in the glue container (18). The assembly for producing an endless corrugated cardboard web laminated on at least one side further has a pressure assembly (28) for pressing a cover layer (4) against the tips, provided with glue (22), of the corrugated web (4).

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Herstellung einer mindestens einseitig kaschierten, endlosen Wellpappe-Bahn (2), die eine erste Riffel-Walze (8) und eine zweite Riffel-Walze (10) zum Erzeugen einer eine Wellung (5) aufweisenden Well-Bahn (6) sowie eine Leimauftrags-Einrichtung (17) aufweist. Die Leimauftrags-Einrichtung (17) umfasst einen Leim-Behälter (18) zum Aufnehmen von Leim (22), eine Leimauftrags-Walze (20) zum Auftragen des sich in dem Leim-Behälter (18) befindlichen Leims (22) auf Spitzen der Wellung (5) der Well-Bahn (6) und mindestens eine in dem Leim-Behälter (18) angeordnete Leim-Wellen-Hemmungs-Anordnung (21) zum Hemmen der Bildung von Leim-Wellen des sich in dem Leim-Behälter (18) befindlichen Leims (22). Ferner hat die Vorrichtung zur Herstellung einer mindestens einseitig kaschierten, endlosen Wellpappe-Bahn (2) eine Andrück-Einrichtung (28) zum Andrücken einer Deck-Bahn (4) an die mit Leim (22) versehenen Spitzen der Well-Bahn (6).

## IPC 8 full level

**B31F 1/28** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B05C 1/0826** (2013.01 - US); **B05D 5/00** (2013.01 - US); **B31F 1/225** (2013.01 - US); **B31F 1/2818** (2013.01 - EP US); **B31F 1/2877** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [X] US 2797661 A 19570702 - LEAMING MORRELL Q
- [XY] EP 0839584 A2 19980506 - MARQUIP INC [US]
- [Y] GB 2131742 A 19840627 - MOLINS MACHINE CO INC
- [X] WO 2006086754 A2 20060817 - ECOSYNTHETIX INC [US], et al

## Cited by

EP3401090A1; EP3398765A1; US10894378B2; US10894379B2

## Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

BA ME

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2921294 A1 20150923**; **EP 2921294 B1 20191106**; CN 104924676 A 20150923; DE 102014205251 A1 20150924; ES 2768989 T3 20200624; US 2015266257 A1 20150924; US 9914281 B2 20180313

## DOCDB simple family (application)

**EP 15157732 A 20150305**; CN 201510121432 A 20150319; DE 102014205251 A 20140320; ES 15157732 T 20150305; US 201514662557 A 20150319