

Title (en)

METHOD AND DEVICE FOR MAKING METALLIC CASTINGS HAVING AN INTERNAL THREAD AND SUCH CASTINGS

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN VON EIN INNENGEWINDE AUFWEISENDEN METALLISCHEN GUSSTEILEN SOWIE DERARTIGE GUSSTEILE

Title (fr)

PROCÉDÉ ET DISPOSITIF DE PRODUCTION D'UNE PIÈCE MOULÉE MÉTALLIQUE DOTÉE D'UN FILETAGE INTÉRIEUR ET UNE TELLE PIÈCE COULÉE

Publication

**EP 2923780 A1 20150930 (DE)**

Application

**EP 15401027 A 20150324**

Priority

DE 102014104025 A 20140324

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen von ein Innengewinde aufweisenden metallischen Gussteilen (1, 1') mit folgenden Herstellungsschritten: a) Bereitstellen einer ersten Werkzeughälfte (2), die wenigstens einen ortsfesten Gewindekern (3, 4) aufweist, der von einer ersten Anlagefläche (5) absteht, b) Bereitstellen einer zweiten Werkzeughälfte (6), die eine zweite Anlagefläche (7) zur Anlage an die erste Anlagefläche (5) der ersten Werkzeughälfte (2) aufweist, wobei die in die zweite Werkzeughälfte (6) wenigstens eine Negativform (8, 9) für das metallische Gussteils (1, 1') eingearbeitet ist, welche zur Aufnahme eines Gewindekerns (3, 4) ausgebildet ist, c) Verfahren der ersten und zweiten Werkzeughälfte (2, 6) gegeneinander bis die erste Anlagefläche (5) der ersten Werkzeughälfte (2) an der zweiten Anlagefläche (7) der zweiten Werkzeughälfte (6) zum Liegen kommt, wobei in der in der wenigstens einen Negativform (8, 9) ein Gewindekern (3, 4) aufgenommen ist, d) Befüllen der wenigstens einen Negativform (8, 9) mit fließfähigem, erhitzten Metall, e) Erstarren des fließfähigen, erhitzten Metalls in der wenigstens einen Negativform (8, 9) zu dem fertigen Gussteil (1, 1'), f) Verfahren der ersten und zweiten Werkzeughälfte (2, 6) gegeneinander, bis die erste Anlagefläche (5) der ersten Werkzeughälfte (2) von der zweiten Anlagefläche (7) der zweiten Werkzeughälfte (6) derart getrennt ist, dass die Gussteile (1, 1') freiliegen, g) Entformen des wenigstens einen Gussteils (1, 1') von dem Gewindekern (3, 4), indem das Gussteil (1, 1') von dem ortsfesten Gewindekern (3, 4) abgedreht wird.

IPC 8 full level

**B22D 17/22** (2006.01); **B22D 25/02** (2006.01); **B29C 45/44** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B22D 17/2254** (2013.01); **B22D 25/02** (2013.01)

Citation (search report)

- [X1] DE 202004016970 U1 20060309 - KONSTRUKTIONSBUERO HEIN GMBH [DE]
- [X1] DE 102011010442 A1 20120809 - MEISTER THOMAS [DE]
- [X1] US 2002164393 A1 20021107 - CHALCRAFT ALBERT [US], et al

Cited by

EP3178626A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2923780 A1 20150930**; DE 102014104025 A1 20150924

DOCDB simple family (application)

**EP 15401027 A 20150324**; DE 102014104025 A 20140324