

Title (en)  
Pressing device for processing a workpiece

Title (de)  
Pressenvorrichtung zum Bearbeiten eines Werkstücks

Title (fr)  
Dispositif de presse destiné au traitement d'une pièce

Publication  
**EP 2926920 A1 20151007 (DE)**

Application  
**EP 14163064 A 20140401**

Priority  
EP 14163064 A 20140401

Abstract (en)  
[origin: US2015273779A1] A press has a frame, an upper die vertically shiftable on the frame, a drive for vertically shifting the upper die on the frame, an upper holding ram vertically shiftable in the upper die, and an upper actuator connected between the upper holding ram and the upper die and operable to move the upper ram vertically relative to the upper die. There is also a lower die on the frame below the upper die, a lower holding ram vertically shiftable in the lower die, a lower actuator connected between the lower holding ram and the lower die and operable to move the lower ram vertically relative to the lower die. A bridge unit is connected between one of the actuators and the respective die for bridging an acceleration phase of the respective actuator in which the respective actuator can be accelerated to the speed of the respective ram.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Pressenvorrichtung (1), insbesondere eine Kniehebel-pressen (2), zum Bearbeiten eines Werkstücks (18) mit Unterwerkzeugeinheit (13) und mit einer hierzu verfahrbaren Oberwerkzeugeinheit (8), bei welcher die Oberwerkzeugeinheit (8) eine Niederhalteeinrichtung (20) mit einem Stößenteil (21), mittels welchem das zu bearbeitende Werkstück (18) gegenüber der Unterwerkzeugeinheit (13) niederhaltbar ist, und die Unterwerkzeugeinheit (13) eine Gegenhalteeinrichtung (24) mit einem weiteren Stößenteil (25), mittels welchem das zu bearbeitende Werkstück (18) gegen ein Werkzeugteil (9) der Oberwerkzeugeinheit (8) gegenhaltbar ist, umfassen, wobei die Stößelteile (21, 25) jeweils mittels einer Antriebseinrichtung (23, 27) gegenüber der Oberwerkzeugeinheit (8) und/oder der Unterwerkzeugeinheit (13) verlagerbar sind, und wobei die Gegenhalteeinrichtung (24) und/oder die Niederhalteeinrichtung (20) Überbrückungsmittel (50) zum Überbrücken einer Beschleunigungsphase der jeweiligen Antriebseinrichtung (23, 27) umfassen, in welcher die jeweilige Antriebseinrichtung (23, 27) auf die jeweilige Stößelgeschwindigkeit beschleunigbar ist.

IPC 8 full level  
**B21D 28/00** (2006.01); **B21D 28/16** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)  
**B21D 28/002** (2013.01 - CN EP US); **B21D 28/16** (2013.01 - CN EP US); **B30B 1/10** (2013.01 - EP US); **B30B 15/026** (2013.01 - EP US); **B30B 15/28** (2013.01 - US)

Citation (search report)  
• [A] JP 2005014062 A 20050120 - TAIHEIYO KOGYO KK  
• [A] DE 4412224 A1 19951012 - GRAEBENER PRESSENSYSTEME GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2926920 A1 20151007**; CN 104972684 A 20151014; JP 2015196195 A 20151109; KR 20150114379 A 20151012; TW 201538308 A 20151016; US 2015273779 A1 20151001

DOCDB simple family (application)  
**EP 14163064 A 20140401**; CN 201510150641 A 20150401; JP 2015075183 A 20150401; KR 20140190401 A 20141226; TW 103142573 A 20141208; US 201514611492 A 20150202