

Title (en)
Cartridge and method for producing a cartridge

Title (de)
Kartusche und Verfahren zum Herstellen einer Kartusche

Title (fr)
Cartouche et procédé de fabrication d'une cartouche

Publication
EP 2927156 A1 20151007 (DE)

Application
EP 14162975 A 20140331

Priority
EP 14162975 A 20140331

Abstract (en)
[origin: CA2942622A1] The invention relates to a cartridge with a receiving chamber which extends in the longitudinal direction for a medium to be dispensed, comprising a head part and a cartridge wall which delimit the receiving chamber. The head part has an outlet for the medium. The cartridge wall is designed as a film at least in some regions, and the head part is designed as a dimensionally stable part. The head part is sealingly connected to the cartridge wall in particular in a non-releasable manner, and the cartridge is designed as a collapsible cartridge, i.e. the cartridge can be converted from an expanded state in which the receiving chamber has a maximum volume into a collapsed state in which the receiving chamber has a minimum volume. The cartridge which has not yet been filled with the medium is in the collapsed state. The invention further relates to a method for producing such a cartridge.

Abstract (de)
Es wird eine Kartusche mit einer sich in Längsrichtung erstreckenden Aufnahmekammer für ein auszutragendes Medium mit einem Kopfteil und einer Kartuschenwand, welche die Aufnahmekammer begrenzen, beschrieben, wobei das Kopfteil einen Auslass für das Medium aufweist. Die Kartuschenwand ist zumindest bereichsweise als Folie und das Kopfteil ist als formfestes Teil ausgestaltet. Das Kopfteil ist dichtend und insbesondere unlösbar mit der Kartuschenwand verbunden und die Kartusche ist als kollabierbare Kartusche ausgebildet, d.h. dass sie von einem expandierten Zustand, in dem die Aufnahmekammer ein maximales Volumen besitzt, in einen kollabierten Zustand, in dem die Aufnahmekammer ein minimales Volumen besitzt, überführbar ist. Die noch nicht mit Medium befüllte Kartusche befindet sich in ihrem kollabierten Zustand. Weiter wird ein Verfahren zum Herstellen einer solchen Kartusche beschrieben.

IPC 8 full level
B65D 83/00 (2006.01); **B05C 17/005** (2006.01)

CPC (source: CN EP KR US)
B05C 17/00553 (2013.01 - US); **B05C 17/00583** (2013.01 - EP KR US); **B05C 17/01** (2013.01 - CN EP KR US); **B05C 17/012** (2013.01 - US); **B65D 83/0055** (2013.01 - CN EP KR US); **B05C 17/00583** (2013.01 - CN)

Citation (search report)

- [XY] EP 0992438 A1 20000412 - KELLER WILHELM A [CH]
- [Y] WO 2013056873 A1 20130425 - SULZER MIXPAC AG [CH], et al
- [Y] DE 2453503 A1 19750515 - PROCTER & GAMBLE
- [Y] EP 0575272 A1 19931222 - CEBAL [FR]

Cited by
US2021394989A1; US11814232B2; WO2020069806A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2927156 A1 20151007; BR 112016022823 A2 20170815; BR 112016022823 B1 20210829; BR 112016022823 B8 20210928; BR 112016022823 B8 20230321; CA 2942622 A1 20151008; CA 2942622 C 20180116; CN 106458424 A 20170222; CN 106458424 B 20191119; EP 3102503 A1 20161214; EP 3102503 B1 20170719; ES 2644046 T3 20171127; JP 2017512727 A 20170525; JP 6178021 B2 20170809; KR 101767429 B1 20170811; KR 20160134852 A 20161123; NO 3102503 T3 20171216; PL 3102503 T3 20171229; TW 201600413 A 20160101; TW I722982 B 20210401; US 2017216874 A1 20170803; US 9975139 B2 20180522; WO 2015150196 A1 20151008

DOCDB simple family (application)
EP 14162975 A 20140331; BR 112016022823 A 20150325; CA 2942622 A 20150325; CN 201580017652 A 20150325; EP 15712136 A 20150325; EP 2015056459 W 20150325; ES 15712136 T 20150325; JP 2016559954 A 20150325; KR 20167030493 A 20150325; NO 15712136 A 20150325; PL 15712136 T 20150325; TW 104110277 A 20150330; US 201515300061 A 20150325