

Title (en)

Die casting machine and method for manufacturing several casting parts

Title (de)

Druckgiessmaschine und Druckgussverfahren zur Herstellung mehrerer Gussstücke

Title (fr)

Machine et procédé de coulée sous pression pour la fabrication de plusieurs pièces de fonderie

Publication

**EP 2929957 A1 20151014 (DE)**

Application

**EP 14163832 A 20140408**

Priority

EP 14163832 A 20140408

Abstract (en)

[origin: WO2015155170A1] The present invention relates to a die-casting machine, comprising a movable mounting plate (3) and a fixed mounting plate (2), a mould half (16) arranged on the movable mounting plate (3) and a mould half (16) arranged on the fixed mounting plate (2), characterized in that the die-casting machine has at least two, preferably two casting drives (17; 18a, 18b) and an analogous number of shot assemblies (19a, 19b) assigned to the casting drives (18a, 18b). The present invention also relates to a process for producing castings in a die-casting process, preferably by way of such a die-casting machine, and also to a casting mould (25, 27) for a die-casting machine and to the use of such a die-casting machine or casting mould (25, 27) to produce castings, preferably castings for the automotive sector or the electronics sector.

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Druckgiessmaschine, umfassend eine bewegliche Aufspannplatte (3) und eine feste Aufspannplatte (2), eine an der beweglichen Aufspannplatte (3) angeordnete Formhälfte (16) und eine an der festen Aufspannplatte (2) angeordnete Formhälfte (16), dadurch gekennzeichnet, dass die Druckgiessmaschine mindestens zwei, vorzugsweise zwei Giessantriebe (17; 18a, 18b) und eine analoge Zahl an den Giessantrieben (18a, 18b) zugeordnete Giessgarnituren (19a, 19b) aufweist. Die vorliegende Erfindung betrifft weiterhin ein Verfahren zur Herstellung von Gussteilen in einem Druckgiessverfahren, vorzugsweise mit einer derartigen Druckgiessmaschine, sowie eine Giessform (25, 27) für eine Druckgiessmaschine und die Verwendung einer derartigen Druckgiessmaschine oder Giessform (25, 27) zur Herstellung von Gussstücken, vorzugsweise Gussstücken für den Automobilsektor oder den Elektroniksektor.

IPC 8 full level

**B22D 17/20** (2006.01); **B22D 17/22** (2006.01); **B22D 17/26** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B22D 17/2015** (2013.01); **B22D 17/2053** (2013.01); **B22D 17/22** (2013.01); **B22D 17/266** (2013.01)

Citation (applicant)

WO 2008131571 A1 20081106 - BUEHLER DRUCKGUSS AG [CH], et al

Citation (search report)

- [X] JP 2003164954 A 20030610 - NISSAN MOTOR
- [X] US 4706730 A 19871117 - SANCHEZ-CALDERA LUIS E [US], et al
- [X] EP 0928653 A1 19990714 - GUT GMBH [DE]
- [XI] US 2013140116 A1 20130606 - LEE JAE YOUNG [KR], et al

Cited by

CN114603103A; CN108637204A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2929957 A1 20151014**; WO 2015155170 A1 20151015

DOCDB simple family (application)

**EP 14163832 A 20140408**; EP 2015057485 W 20150407