

Title (en)
Method for forging a metallic workpiece

Title (de)
Verfahren zum Schmieden eines metallischen Werkstücks

Title (fr)
Procédé destiné au forgeage d'une pièce à usiner métallique

Publication
EP 2946850 A1 20151125 (DE)

Application
EP 14169695 A 20140523

Priority
EP 14169695 A 20140523

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Schmieden eines metallischen Werkstücks (1) in einer Schmiedepresse, wobei das Werkstück in eine Längsrichtung (T) gefördert und intermittierend von einer Anzahl Schmiedewerkzeugen (2, 3, 4, 5) verformt wird, wobei das Werkstück (1) zwischen dem periodischen Eingriff der Schmiedewerkzeugen (2, 3, 4, 5) um einen Bissabstand (s) in Längsrichtung (T) gefördert wird. Die Erfindung sieht vor, a) dass eine erste Gruppe der Schmiedewerkzeuge (2, 4) das Werkstück (1) beaufschlagt und verformt, b) dass das Werkstück (1) dann um den halben Bissabstand (s) in Längsrichtung (T) gefördert und in dieser Position eine zweite Gruppe der Schmiedewerkzeuge (3, 5) das Werkstück (1) beaufschlagt und verformt, c) dass das Werkstück (1) um einen weiteren halben Bissabstand (s) in Längsrichtung (T) gefördert und dass die Schritte a), b) und c) periodisch wiederholt werden.

IPC 8 full level
B21J 1/04 (2006.01); **B21J 7/14** (2006.01)

CPC (source: EP)
B21J 1/04 (2013.01); **B21J 7/14** (2013.01)

Citation (search report)
• [XY] FR 1271550 A 19610915
• [Y] US 2114302 A 19380419 - ISAAC HARTE
• [A] US 5732588 A 19980331 - PAHNKE HANS-JOACHIM [DE]
• [A] US 4941342 A 19900717 - HERNDL OTTO [DE], et al
• [A] GB 840927 A 19600713 - KRALOWETZ BRUNO
• [A] BE 492281 A

Cited by
CN106424496A; WO2022236345A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2946850 A1 20151125

DOCDB simple family (application)
EP 14169695 A 20140523