

Title (en)
AFTER-TREATMENT MACHINE AND METHOD FOR THE SUBSEQUENT PROCESSING OF A FRESHLY MADE CONCRETE LAYER

Title (de)
NACHBEHANDLUNGSMASCHINE SOWIE VERFAHREN ZUM NACHTRÄGLICHEN BEARBEITEN EINER FRISCH GEFERTIGTEN BETONSCHICHT

Title (fr)
MACHINE DE POST-TRAITEMENT ET PROCÉDÉ DESTINÉ AU POST-TRAITEMENT D'UNE COUCHE DE BÉTON FRAÎCHEMENT RÉALISÉE

Publication
EP 2947206 A1 20151125 (DE)

Application
EP 15166373 A 20150505

Priority
DE 102014209880 A 20140523

Abstract (en)
[origin: CN105088924A] In a texture curing machine (1) for the subsequent treatment of freshly produced concrete layers (10) of a predetermined width, the texture curing machine comprises a machine frame (2) supported by ground-engaging units (4), with no less than one texturing device (3,5) movable transverse to the working direction (50) for applying a texture, by means of multiple texturing tools (30), into the not yet hardened surface of the concrete layer (10), and with a controller unit (24) for adjusting the travelling speed in the direction (50) of travel, it is provided for the following features to be achieved: the controller unit (24) captures the travelling speed and/or the traversing speed of the texturing device (3, 5) and, during forward or reverse travel, controls the travelling speed and/or the traversing speed of the texturing device (3, 5) in transverse direction (40) in accordance with a specified texturing angle, with the texturing angle ensuing from the relation of the speeds.

Abstract (de)
Bei einer Nachbehandlungsmaschine (1) zum Nachbearbeiten von frisch gefertigten Betonschichten (10), insbesondere sich in Fahrtrichtung (50) längs erstreckenden Betonfahrbahnen, einer vorgegebenen Breite, mit einem von Laufwerken (4) getragenen Maschinenrahmen (2), mit mindestens einer quer zur Arbeitsrichtung (50) verfahrbaren Texturiereinrichtung (3, 5) zum Aufbringen einer Texturierung mit mehreren Texturierwerkzeugen (30) in die noch nicht ausgehärtete Oberfläche der Betonschicht (10), und mit einer Steuerungseinheit (24) zum Einstellen der Fahrgeschwindigkeit in Fahrtrichtung (50), ist vorgesehen, dass die Steuerungseinheit (24) die Fahrgeschwindigkeit und/oder die Verfahrensgeschwindigkeit der Texturiereinrichtung (3,5) erfasst und während einer Vorwärts- oder Rückwärtsfahrt die Fahrgeschwindigkeit und/oder die Verfahrensgeschwindigkeit der Texturiereinrichtung (3,5) in Querrichtung (40) in Abhängigkeit eines gewünschten Texturierwinkels steuert, wobei sich der Texturierwinkel aus dem Verhältnis der Geschwindigkeiten ergibt.

IPC 8 full level
E01C 19/43 (2006.01)

CPC (source: EP US)
E01C 11/24 (2013.01 - US); **E01C 19/43** (2013.01 - EP US); **E01C 23/025** (2013.01 - US); **E01C 23/028** (2013.01 - US); **E01C 23/09** (2013.01 - US); **E01C 23/20** (2013.01 - US)

Citation (applicant)

- US 2007286679 A1 20071213 - COATS ROBERT E [US]
- DE 102011003271 A1 20120802 - HEILIT & WOERNER BAU GMBH [DE]
- EP 1841637 A1 20071010 - WIRTGEN GMBH [DE]
- US 7517171 B2 20090414 - COATS ROBERT E [US]

Citation (search report)

- [AD] US 2007286679 A1 20071213 - COATS ROBERT E [US]
- [A] EP 1234914 A2 20020828 - CMI CORP [US]
- [A] DE 1534347 A1 19700319 - NAT RES DEV
- [A] FR 2571986 A1 19860425 - BEUGNET SA [FR]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2947206 A1 20151125; EP 2947206 B1 20161116; CN 105088924 A 20151125; CN 105088924 B 20170704; CN 205077379 U 20160309; DE 102014209880 A1 20151126; US 2015337501 A1 20151126; US 2017321384 A1 20171109; US 9663904 B2 20170530; US 9840815 B2 20171212

DOCDB simple family (application)
EP 15166373 A 20150505; CN 201510272230 A 20150525; CN 201520344097 U 20150525; DE 102014209880 A 20140523; US 201514707375 A 20150508; US 201715603580 A 20170524