

## Title (en)

MACHINE ASSEMBLY FOR THE TOBACCO-PROCESSING INDUSTRY, AND METHOD FOR FEEDING A MATERIAL IN FIBRE FORM

## Title (de)

MASCHINENANORDNUNG DER TABAK VERARBEITENDEN INDUSTRIE UND VERFAHREN ZUM ZUFÜHREN VON FASERMATERIAL

## Title (fr)

SYSTÈME DE MACHINES DE L'INDUSTRIE DE TRAITEMENT DU TABAC ET PROCÉDÉ DE GUIDAGE DE MATIÈRE FIBREUSE

## Publication

**EP 2952106 A1 20151209 (DE)**

## Application

**EP 15170643 A 20150604**

## Priority

DE 102014210719 A 20140605

## Abstract (en)

[origin: CN105286082A] The invention relates to machine assembly for the tobacco-processing industry, which has at least one machine, and at least one device. The device is used for feeding the machine with material in fiber form. The device comprises a closed tube case body having a conveying tube and conveying tools. One end of the conveying tube is connected with a task station and the other end is connected with a entry of materials. The conveying tools makes the materials in fiber form passing through the conveying tube and conveys from the task station to the entry of materials. The conveying tools are characterized as composed of a circulating traction tool extending through the tube case body and follow-up discs each of which is assembled with the circulating traction tool in an interval.

## Abstract (de)

Eine Maschinenanordnung (10) der Tabak verarbeitenden Industrie mit mindestens einer Maschine (11) und einer Vorrichtung (15) zum Zuführen von Fasermaterial zu der Maschine (11), wobei die Vorrichtung (15) ein geschlossenes Rohrgehäuse (34) mit einem Förderrohr (17), das einerseits mit einer Aufgabestation (16) und andererseits mit einem Materialeinlass (32) der Maschine (11) verbunden ist, und ein Fördermittel (21, 26) zum Fördern des Fasermaterials durch das Förderrohr (17) von der Aufgabestation (16) zu dem Materialeinlass (32) umfasst, zeichnet sich dadurch aus, dass das Fördermittel (21, 26) von einem durch das Rohrgehäuse (34) verlaufenden Endloszugmittel (21) und daran voneinander beanstandet angebrachte Mitnehmerscheiben (26) gebildet wird.

## IPC 8 full level

**A24C 5/39** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**A24C 5/39** (2013.01); **A24C 5/398** (2013.01); **A24C 5/399** (2013.01)

## Citation (applicant)

- DE 575305 C 19330426 - REEMTSMA CIGARETTENFABRIKEN G
- DE 4027409 A1 19920305 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- DE 69307898 T2 19970724 - TABAC FAB REUNIES SA [CH]
- DE 102004008116 A1 20050915 - HAUNI PRIMARY GMBH [DE]

## Citation (search report)

- [X] US 2007170043 A1 20070726 - RAIJMAKERS LEON FATIMA PETER H [NL]
- [A] EP 0917829 A1 19990526 - TABAC FAB REUNIES SA [CH]
- [A] DE 876064 C 19530507 - MARTIN BRINKMANN K G
- [A] GB 2145922 A 19850411 - MOLINS PLC

## Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

BA ME

## DOCDB simple family (publication)

**DE 102014210719 B3 20150820**; CN 105286082 A 20160203; CN 105286082 B 20190806; EP 2952106 A1 20151209; EP 2952106 B1 20190313; PL 2952106 T3 20190830

## DOCDB simple family (application)

**DE 102014210719 A 20140605**; CN 201510301391 A 20150604; EP 15170643 A 20150604; PL 15170643 T 20150604