

Title (en)
PROCESS FOR PRODUCING AN IGNITION PLUG FOR AN INTERNAL COMBUSTION ENGINE AND IGNITION PLUG FOR AN INTERNAL COMBUSTION ENGINE

Title (de)
VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINER ZÜNDKERZE FÜR EINEN VERBRENNUNGSMOTOR SOWIE ZÜNDKERZE FÜR EINEN VERBRENNUNGSMOTOR

Title (fr)
PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UNE BOUGIE D'ALLUMAGE POUR UN MOTEUR À COMBUSTION INTERNE ET BOUGIE D'ALLUMAGE POUR UN MOTEUR À COMBUSTION INTERNE

Publication
EP 2953217 A1 20151209 (DE)

Application
EP 15168717 A 20150521

Priority
DE 102014210922 A 20140606

Abstract (en)
[origin: CN105186292A] The invention discloses a method for manufacturing a spark plug of an internal combustion engine and a spark plug of an internal combustion engine. Spark plug (1) contains a header (8) of the main body (2) and head region (8) to be assigned to the internal combustion engine combustion chamber. And, at least at least partially coating formed through the following steps to set on the head region (8) : - the header area (8) at least part of the roughness, and the slurry coating to the roughness of the head region (8), - dry coating slurry, heat - coated to the roughness of the head region (8) the slurry to form a porcelain glaze layer (10). The invention also relates to especially flux produced by the method of the internal combustion engine spark plug (1).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung einer Zündkerze (1) für einen Verbrennungsmotor, insbesondere für einen Verbrennungsmotor eines Kraftfahrzeugs. Die Zündkerze (1) umfasst einen Grundkörper (2) mit einem Kopfbereich (8), welcher dafür vorgesehen ist, um einem Verbrennungsraum des Verbrennungsmotors zugeordnet zu werden. Weiterhin ist dem Kopfbereich (8) zumindest teilweise eine mit zumindest folgenden Schritten ausgebildete Beschichtung angeordnet: - Zumindest teilweises Aufrauen des Kopfbereiches (8), - Auftragen von Schlicker auf den aufgerauten Kopfbereich (8), - Trocknen des aufgetragenen Schlickers, - Erhitzen des auf den aufgerauten Kopfbereich (8) aufgetragenen Schlickers zur Ausbildung einer Email-Beschichtung (10). Weiterhin ist die Erfindung auf eine Zündkerze (1) für einen Verbrennungsmotor gerichtet, insbesondere hergestellt nach dem obigen Verfahren.

IPC 8 full level
H01T 13/14 (2006.01); **C23D 5/00** (2006.01); **H01T 21/02** (2006.01)

CPC (source: EP RU)
C23D 5/02 (2013.01 - EP RU); **H01T 13/14** (2013.01 - EP RU); **H01T 21/02** (2013.01 - EP RU); **C23D 7/00** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)
• EP 1557918 A1 20050727 - BERU AG [DE]
• DE 4222137 B4 20060504 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]
• DE 19951014 A1 20010104 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]
• JP 2007309167 A 20071129 - TOYOTA MOTOR CORP
• JP 2005155618 A 20050616 - MITSUBISHI ELECTRIC CORP

Citation (search report)
• [XYI] US 3365605 A 19680123 - HANS LINSTEDT
• [Y] GB 840472 A 19600706 - GUNNAR KLEIN
• [XAI] JP H05242954 A 19930921 - MAZDA MOTOR
• [A] DE 2109415 A1 19720907 - BERU WERK RUPRECHT GMBH CO A
• [Y] LEHRSTUHL FÜR ET AL: "UNIVERSITÄT DES SAARLANDES Einleitung", 31 December 1999 (1999-12-31), pages 1 - 6, XP055216484, Retrieved from the Internet <URL:http://www.uni-saarland.de/fak8/powdertech/lehre/handouts/praktikum/Emaillieren_und_Glasieren.pdf> [retrieved on 20150928]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2953217 A1 20151209; EP 2953217 B1 20190710; CN 105186292 A 20151223; CN 105186292 B 20200714;
DE 102014210922 A1 20151217; RU 2015121744 A 20161227; RU 2015121744 A3 20190118; RU 2703873 C2 20191022

DOCDB simple family (application)
EP 15168717 A 20150521; CN 201510309282 A 20150608; DE 102014210922 A 20140606; RU 2015121744 A 20150605