

Title (en)

METHOD AND DEVICE FOR CONTROLLING THE NEGATIVE PRESSURE ON A THREAD CATCHING OR CLEANING NOZZLE OF A WORKSTATION OF A TEXTILE MACHINE WHICH PRODUCES CROSSWOUND BOBBINS

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR STEUERUNG DES UNTERDRUCKES AN EINER FADENFANG- ODER REINIGUNGS- DÜSE EINER ARBEITSSTELLE EINER AUFLAUFSPULEN HERSTELLENDEN TEXTILMASCHINE

Title (fr)

PROCÉDÉ ET DISPOSITIF DE COMMANDE DE LA DÉPRESSION D'UNE BUSE DE NETTOYAGE OU DE PIÈGE À FIL D'UN POSTE DE TRAVAIL D'UNE MACHINE TEXTILE DESTINÉE À LA FABRICATION DE BOBINES

Publication

EP 2955141 A1 20151216 (DE)

Application

EP 15001401 A 20150508

Previously filed application

102014008735 20140612 DE

Priority

DE 102014008735 A 20140612

Abstract (en)

[origin: JP2016003143A] PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a method and apparatus for at least relieving a problem found in the prior art of the work unit of a textile machine for producing a winding package, and moreover ideally realizing a more inexpensive embodiment of the work unit. SOLUTION: At least during the initial phase of a startup period of the winding process after forming a thread connection between the upper thread and the lower thread into one thread (30), no negative pressure is applied to the thread catching nozzle or cleaning nozzle (23), or only such a small negative pressure is applied to the thread catching nozzle or cleaning nozzle (23) that the nozzle (23) does not suck in the thread (30) during the startup period.

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Steuerung des Unterdruckes an einer Fadenfang- oder Reinigungsdüse (23) einer Arbeitsstelle (2) einer Auflaufspulen (11) herstellenden Textilmaschine (1), insbesondere eines Spulautomaten, wobei die Arbeitsstelle (2) über eine Fadenverbindungs Vorrichtung (13) zum Verbinden eines von der Auflaufspule (11) kommenden Oberfadens mit einem auf die Auflaufspule (11) aufzuspulenden Unterfaden verfügt. Das Verfahren bzw. die Steuerung sehen dabei vor, dass zumindest während einer ersten Phase des Hochlaufens des Spulprozesses nach Herstellung einer Fadenverbindung zwischen dem Oberfaden und dem Unterfaden zu einem Faden (30) kein Unterdruck oder nur ein derart geringer Unterdruck an der Fadenfang- oder Reinigungsdüse (23) anliegt, dass die Fadenfangoder Reinigungsdüse (23) den Faden während des Hochlaufens nicht einsaugt.

IPC 8 full level

B65H 54/88 (2006.01); **B65H 54/70** (2006.01); **B65H 67/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 54/702 (2013.01); **B65H 54/88** (2013.01); **B65H 67/081** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 102005001093 A1 20060720 - SAURER GMBH & CO KG [DE]
- EP 2107026 A2 20091007 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- DE 19858548 A1 20000621 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- DE 1785293 A1 19720217 - ELITEX ZAVODY TEXTILNIHO

Citation (search report)

- [YD] DE 102005001093 A1 20060720 - SAURER GMBH & CO KG [DE]
- [XY] DE 2824752 A1 19791213 - SCHLAFHORST & CO W
- [YD] EP 2107026 A2 20091007 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- [X] DE 7400994 U 19740404

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2955141 A1 20151216; CN 105314462 A 20160210; DE 102014008735 A1 20151217; JP 2016003143 A 20160112

DOCDB simple family (application)

EP 15001401 A 20150508; CN 201510315896 A 20150610; DE 102014008735 A 20140612; JP 2015119135 A 20150612