

Title (en)  
WORKSTATION OF A TEXTILE MACHINE FOR CREATING CROSS-WOUND SPOOLS

Title (de)  
ARBEITSSTELLE EINER KREUZSPULEN HERSTELLENDEN TEXTILMASCHINE

Title (fr)  
POSTE DE TRAVAIL D'UNE MACHINE TEXTILE FABRIQUANT DES BOBINES CROISEES

Publication  
**EP 2957532 A1 20151223 (DE)**

Application  
**EP 15001730 A 20150611**

Priority  
DE 102014009203 A 20140620

Abstract (en)  
[origin: JP2016008144A] PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a textile machine having a yarn suction unit which stores a yarn end wound on particularly a twill-wound package and is reliable under all driving conditions.SOLUTION: In an operation part 1 of a textile machine which manufactures a twill-wound package, a yarn suction unit 21 is stationarily disposed in an area of a take-up unit 4, and has an upper molding plate 22 and a movably supported lower molding plate 23. The lower molding plate is rotatable around a roller 34, and the upper molding plate 22 and the lower molding plate 23 store a needle thread, and consequently, a suction nozzle contour, which can supply a negative pressure, is formed between both molding plates 22, 23 in a surface area of a take-up package 5.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Arbeitsstelle (1) einer Kreuzspulen herstellenden Textilmaschine, mit einem schwenkbar gelagerten Spulenrahmen (11) zum rotierbaren Haltern einer Auflaufspule (5), einer Walze (34), auf der die Auflaufspule (5) während des Spulprozesses aufliegt sowie einer im Bedarfsfall mit Unterdruck beaufschlagbaren Fadenansaugeinrichtung (21) zum Aufnehmen eines nach einer Spulunterbrechung auf die Oberfläche der Auflaufspule (5) aufgelaufenen Oberfadens. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass die Fadenansaugeinrichtung (21) eine stationär angeordnete Einrichtung ist, die über ein oberes Formblech (22) sowie über ein beweglich gelagertes unteres Formblech (23) verfügt, wobei das untere Formblech(23) so um die Walze (34) herum angeordnet ist, dass das obere Formblech und das untere Formblech zur Aufnahme des Oberfadens im Bereich der Oberfläche der Auflaufspule (5) zwischen sich eine mit Unterdruck beaufschlagbare Saugdüsenkontur bilden.

IPC 8 full level  
**B65H 67/08** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B65H 54/72** (2013.01); **B65H 57/12** (2013.01); **B65H 67/085** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (applicant)  
• DE 102005001093 A1 20060720 - SAURER GMBH & CO KG [DE]  
• DE 102010049515 A1 20120426 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]  
• DE 102012016854 A1 20140227 - SAURER GERMANY GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)  
• [XDAI] DE 102010049515 A1 20120426 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]  
• [A] DE 4241992 A1 19940616 - SCHLAFHORST & CO W [DE]  
• [A] DE 1785293 A1 19720217 - ELITEX ZAVODY TEXTILNIHO

Cited by  
EP3124413A1; DE102018128815A1; CN109626131A; CN116971088A; US10384908B2

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2957532 A1 20151223; EP 2957532 B1 20170419**; CN 105270924 A 20160127; CN 105270924 B 20170929;  
DE 102014009203 A1 20151224; JP 2016008144 A 20160118; JP 6538437 B2 20190703

DOCDB simple family (application)  
**EP 15001730 A 20150611**; CN 201510337285 A 20150617; DE 102014009203 A 20140620; JP 2015123479 A 20150619