

Title (en)

INSPECTION OF ROD-SHAPED ARTICLES, IN PARTICULAR FILTER CIGARETTES

Title (de)

PRÜFUNG VON STABFÖRMIGEN ARTIKELN, INSBESONDERE FILTERZIGARETTEN

Title (fr)

CONTROLE D'ARTICLES EN FORME DE TIGE, EN PARTICULIER CIGARETTES A FILTRE

Publication

EP 2965640 A1 20160113 (DE)

Application

EP 15174753 A 20150701

Priority

DE 102014213244 A 20140708

Abstract (en)

[origin: CN105249529A] The invention relates to a drum system in tobacco processing industry. The invention includes a convey drum capable of rotating for conveying rod-shaped products. The convey drum has a row of continuously arranged recesses for receiving a row of rod-shaped products along the circumferential direction, or has two rows of parallel and continuously arranged recesses, each row of the recesses is configured for one row of rod-shaped products. The convey drum is configured that rod-shaped products continuously arranged in one row or two parallel row in a transaxial direction is conveyed along the transaxial direction. A measuring device, relative to the recesses, is configured to have a through-passage of a single-side opening type for rod-shaped products. In the through-passage of the measuring device, when the section of rod-shaped products in the through-passage transverse the single-side open through-passage of the measuring device, the rod shaped products can be loaded or load by using the electromagnetic wave of the measuring field of the measuring device.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft unter anderem Trommelanordnung einer Maschine der Tabak verarbeitenden Industrie, insbesondere Trommelanordnung einer Filteransetzmaschine, zum queraxialen Fördern von stabförmigen Artikeln (50.1, 50.2) der Tabak verarbeitenden Industrie, insbesondere Filterzigaretten, mit einer rotierbaren Fördertrommel (35) für die stabförmigen Artikel (50.1, 50.2), wobei die Fördertrommel (35) in Umfangsrichtung eine Reihe von hintereinander angeordneten Aufnahmemulden (38.1, 38.2) für eine Reihe von stabförmigen Artikeln (50.1, 50.2) oder zwei nebeneinander angeordnete Reihen von hintereinander angeordneten Aufnahmemulden (38.1, 38.2) für jeweils eine Reihe von stabförmigen Artikeln (50.1, 50.2) aufweist, wobei die Fördertrommel (35) eingerichtet ist, stabförmige Artikel (50.1, 50.2), die in einer Reihe jeweils queraxial hintereinander angeordnet in Aufnahmemulden aufgenommen sind oder die in zwei Reihen nebeneinander und jeweils queraxial hintereinander angeordnet in Aufnahmemulden (38.1, 38.2) aufgenommen sind, bei Rotation der Fördertrommel (35) in queraxialer Richtung zu fördern, wobei für die eine Reihe oder für jede Reihe von Aufnahmemulden (38.1, 38.2) eine oder jeweils eine, vorzugsweise stationäre, Messvorrichtung (60, 60.1, 60.2) mit einem einseitig offenen Durchtrittskanal (62, 62.1, 62.2) für Abschnitte der stabförmigen Artikel (50.1, 50.2) vorgesehen ist.

IPC 8 full level

A24C 5/34 (2006.01)

CPC (source: EP)

A24C 5/3412 (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 102004040912 A1 20060309 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- DE 3918137 C2 19991014 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]

Citation (search report)

- [X] EP 0836809 A1 19980422 - GD SPA [IT]
- [A] EP 1241469 A2 20020918 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] EP 1330961 A1 20030730 - GD SPA [IT]

Cited by

DE102015119722A1; IT202200010922A1; EP3520631A1; WO2023228039A1; EP3593653B1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2965640 A1 20160113; EP 2965640 B1 20181205; CN 105249529 A 20160120; CN 105249529 B 20190726; DE 102014213244 A1 20160114; PL 2965640 T3 20190531

DOCDB simple family (application)

EP 15174753 A 20150701; CN 201510397236 A 20150708; DE 102014213244 A 20140708; PL 15174753 T 20150701