

Title (en)  
APPARATUS FOR APPLYING ADHESIVES

Title (de)  
VORRICHTUNG ZUM AUFTRAGEN VON KLEBSTOFFEN

Title (fr)  
DISPOSITIF D'APPLICATION DE MATIÈRES ADHÉSIVES

Publication  
**EP 2988572 A1 20160224 (DE)**

Application  
**EP 15179667 A 20090306**

Priority  
• DE 202008003259 U 20080306  
• EP 09716507 A 20090306  
• EP 2009001614 W 20090306

Abstract (en)  
[origin: WO2009109393A1] The invention relates to an apparatus for applying adhesives with a housing, which is designed for accommodating a solid, preferably pin-shaped or bar-shaped plastic element (22) which interacts with liquefying means (10) generating electrical heat, which housing at one end provides a housing outlet for discharging the adhesive which has been liquefied by the liquefying means. The invention provides that the liquefying means are in the form of a liquefying body (10) which has been produced from a heat-generating electrical resistive material and which provides a melt contact face (18) for interaction with an end section, which is preferably at the front end, of the adhesive element, which melt contact face, in relation to an axis (21) running along a supply axis of the adhesive element, is inclined with respect to said axis, preferably through an angle (19) of  $> 0^\circ$  and  $< 90^\circ$ , further preferably  $> 5^\circ$  and  $< 40^\circ$ , even further preferably  $> 10^\circ$  and  $< 30^\circ$ .

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Auftragen von Klebstoffen mit einem zum Aufnehmen eines festen, mit elektrisch Wärme erzeugenden Verflüssigungsmitteln (10) zusammenwirkenden, bevorzugt stift- oder stabförmigen Kunststoffelements (22) ausgebildeten Gehäuse, welches endseitig einen Gehäuseauslass zum Ausbringen des durch die Verflüssigungsmittel verflüssigten Klebstoffs anbietet. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass die Verflüssigungsmittel als aus einem die Wärme erzeugenden elektrischen Widerstandsmaterial realisierter Verflüssigungskörper (10) realisiert sind, der zum Zusammenwirken mit einem bevorzugt stirnseitigen Endabschnitt des Klebstoffelements eine Schmelzkontaktfläche (18) anbietet, die, bezogen auf eine entlang einer Zuführungssachse des Klebstoffelements verlaufenden Achse (21), zu dieser Achse geneigt ist, bevorzugt um einen Winkel (19) von  $> 0^\circ$  und  $< 90^\circ$ , weiter bevorzugt  $> 5^\circ$  und  $< 40^\circ$ , noch weiter bevorzugt  $> 10^\circ$  und  $< 30^\circ$ .

IPC 8 full level  
**H05B 3/42** (2006.01); **B05C 17/005** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B05C 17/00546** (2013.01); **H05B 3/42** (2013.01); **H05B 2203/02** (2013.01); **H05B 2203/021** (2013.01)

Citation (applicant)  
• DE 3906480 A1 19900913 - HENKEL KGAA [DE]  
• WO 2008006619 A1 20080117 - STEINEL GMBH [DE], et al

Citation (search report)  
• [XD] EP 0385235 A1 19900905 - HENKEL KGAA [DE]  
• [XI] US 6223950 B1 20010501 - LASKO BERNARD C [US]  
• [XI] EP 0375150 A2 19900627 - MINNESOTA MINING & MFG [US]  
• [XI] FR 2495024 A1 19820604 - THENANCE JEAN CLAUDE [FR]  
• [XI] GB 2184930 A 19870701 - SANRI KK  
• [XD] WO 2008006619 A1 20080117 - STEINEL GMBH [DE], et al  
• [XI] EP 0423388 A1 19910424 - STEINEL ENTWICKLUNGS GMBH FUER [DE]  
• [XI] DE 1245812 B 19670727 - BOSTIK GES MIT BESCHRAENKTER H  
• [XI] DE 2248699 A1 19740418 - FRERK VOLKER  
• [A] US 5688421 A 19971118 - WALTON WILLIAM M [US]

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)  
**DE 202008003259 U1 20090716**; DE 202009019154 U1 20170327; EP 2253180 A1 20101124; EP 2253180 B1 20150805; EP 2988572 A1 20160224; EP 2988572 B1 20190605; PL 2253180 T3 20160129; WO 2009109393 A1 20090911

DOCDB simple family (application)  
**DE 202008003259 U 20080306**; DE 202009019154 U 20090306; EP 09716507 A 20090306; EP 15179667 A 20090306; EP 2009001614 W 20090306; PL 09716507 T 20090306