

Title (en)  
PICK-UP DEVICE FOR PICKING UP ARTICLES FROM THE TOBACCO PROCESSING INDUSTRY

Title (de)  
AUFNAHMEVORRICHTUNG ZUR AUFNAHME VON ARTIKELN DER TABAK VERARBEITENDEN INDUSTRIE

Title (fr)  
DISPOSITIF DE RECEPTION D'ARTICLES DE L'INDUSTRIE DE TRAITEMENT DU TABAC

Publication  
**EP 2989908 A1 20160302 (DE)**

Application  
**EP 15182788 A 20150827**

Priority  
DE 102014217448 A 20140901

Abstract (en)  
[origin: CN105383870A] The invention relates to a pick-up device for picking up articles from the tobacco processing industry. The pick-up device is used in a conveying device conveying articles and is provided with a pick-up element and a layer. The pick-up element is provided with an outer side face for picking up the articles, an inner side face, a first connecting channel and a second connecting channel; and a first inlet and a second inlet are configured in the outer side face, a first outlet and a second outlet are configured in the inner side face, the first connecting channel connects the first inlet and the first outlet, and the second connecting channel connects the second inlet and the second outlet. The layer is arranged on a body, capable of moving, of the conveying device and is provided with an outer side face and an inner side face. The layer is arranged on an outer side face, capable of moving, of the body by using the inner side face, the layer is further provided with a plurality of penetrating openings, the penetrating openings are set to establish connection of a fluid between the outlets of the pick-up element and suction openings of the body capable of moving, the pick-up element disposed oppositely to the outer side face of the layer is fixedly arranged on the body capable of moving relative to the body capable of moving by using the inner side face of the pick-up element, and the layer relative to the pick-up element can be adjusted between a first working position and a second working position.

Abstract (de)  
Beschrieben wird eine Aufnahmevorrichtung zur Aufnahme von Artikeln der Tabak verarbeitenden Industrie für eine zum Fördern dieser Artikel ausgebildete Fördervorrichtung, welche einen in Förderrichtung (A) bewegbaren Körper (2) aufweist, an dessen Außenseite (2a), bevorzugt in einer standardisierten Anordnung, mindestens eine erste Saugöffnung (4) und mindestens eine, bevorzugt von der ersten Saugöffnung (4) quer zur Förderrichtung (A) beabstandete, zweite Saugöffnung (6) ausgebildet sind, mit mindestens einem Aufnahmeelement (40), das eine Außenseite (40c) zur Aufnahme mindestens eines Artikels, an der mindestens ein erster Einlass (42) und mindestens ein, bevorzugt vom ersten Einlass (42) quer zur Förderrichtung (A) beabstandeter, zweiter Einlass (42) ausgebildet sind, eine Innenseite (40d), an der mindestens ein erster Auslass (44) und mindestens ein, bevorzugt vom ersten Auslass (44) quer zur Förderrichtung (A) beabstandeter, zweiter Auslass (44) ausgebildet sind, und mindestens einen ersten Verbindungskanal (46) zur Verbindung des ersten Einlasses (42) mit dem ersten Auslass (44) und mindestens einen zweiten Verbindungskanal (46) zur Verbindung des zweiten Einlasses (42) mit dem zweiten Auslass (44) aufweist, mindestens einer Lage (20), die am bewegbaren Körper (2) anzuordnen ist und eine Außenseite, eine Innenseite, mit der die Lage (20) an der Außenseite (2a) des bewegbaren Körpers (2) der Fördervorrichtung anzuordnen ist, und Durchgangsöffnungen (22) aufweist, die zur Herstellung einer Fluidverbindung zwischen mindestens einem Auslass (46) in dem mindestens einen Aufnahmeelement (40) und mindestens einer Saugöffnung (4, 6) im bewegbaren Körper (2) der Fördervorrichtung vorgesehen sind, wobei das mindestens eine Aufnahmeelement (40), mit seiner Innenseite (40d) der Außenseite der mindestens einen Lage (20) gegenüber liegend, am bewegbaren Körper (2) gegenüber diesem stationär anzuordnen ist und wobei die mindestens eine Lage (20) gegenüber dem mindestens einen Aufnahmeelement (40) zwischen mindestens einer ersten Arbeitsposition (I) und einer von der ersten Arbeitsposition unterschiedlichen zweiten Arbeitsposition (II) verstellbar ist.

IPC 8 full level  
**A24C 5/32** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**A24C 5/327** (2013.01)

Citation (applicant)  
• WO 2010012420 A1 20100204 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE], et al  
• WO 2012136491 A1 20121011 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE], et al  
• EP 2570039 A2 20130320 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Citation (search report)  
• [A] EP 2716171 A1 20140409 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]  
• [A] DE 102011075610 A1 20121115 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]  
• [AD] WO 2012136491 A1 20121011 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE], et al

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**DE 102014217448 B3 20160114**; CN 105383870 A 20160309; CN 105383870 B 20190514; EP 2989908 A1 20160302; EP 2989908 B1 20171101; PL 2989908 T3 20180330

DOCDB simple family (application)  
**DE 102014217448 A 20140901**; CN 201510550534 A 20150901; EP 15182788 A 20150827; PL 15182788 T 20150827