

Title (en)

Stator for an eccentric screw pump, eccentric screw pump, and a method for manufacturing a stator

Title (de)

Stator für eine Exzentrerschneckenpumpe, Exzentrerschneckenpumpe und Verfahren zur Herstellung eines Stators

Title (fr)

Stator pour une pompe à vis excentrique, pompe à vis excentrique et procédé de fabrication d'un stator

Publication

EP 2998584 A1 20160323 (DE)

Application

EP 14184955 A 20140916

Priority

EP 14184955 A 20140916

Abstract (en)

[origin: WO2016041686A1] The invention relates to a stator for an eccentric screw pump comprising an inner cavity which has a helically coiled inner contour for accommodating a rotor. The stator comprises a stator core arranged in a stator casing, said core comprising at least two radially separable core parts. According to the invention, each of the at least two radially separable core parts is made of a metal material or an industrial ceramic material. The stator casing is a stator tube and is made of a metal material. The stator casing is shrunk onto the stator core. The invention further relates to an eccentric screw pump and a method for producing a stator.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen Stator für eine Exzentrerschneckenpumpe mit einem inneren Hohlraum mit einer schneckenförmig gewendelten Innenkontur zur Aufnahme eines Rotors. Der Stator umfasst einen in einem Statormantel angeordneten Statorkern, der aus mindestens zwei radial trennbaren Kernteilen besteht. Erfindungsgemäß bestehen die mindestens zwei radial trennbaren Kernteile jeweils aus einem metallischen Werkstoff oder einem technischen Keramikwerkstoff. Der Statormantel ist ein Statorrohr und besteht aus einem metallischen Werkstoff. Der Statormantel ist auf den Statorkern aufgeschumpft. Die Erfindung betrifft weiterhin eine Exzentrerschneckenpumpe und ein Verfahren zum Herstellen eines Stators.

IPC 8 full level

F04C 2/107 (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

F04C 2/1071 (2013.01 - EP KR US); **F04C 2/1075** (2013.01 - EP KR US); **F04C 15/0065** (2013.01 - US); **F04C 2/08** (2013.01 - US); **F04C 15/0057** (2013.01 - US); **F04C 2230/60** (2013.01 - EP KR US); **F04C 2240/102** (2013.01 - US); **F04C 2240/30** (2013.01 - EP KR US)

Citation (applicant)

- US 6082980 A 20000704 - PAPIN JEAN-PAUL [FR]
- US 2009110578 A1 20090430 - AMBURGEY MICHAEL D [US], et al
- DE 3902740 C2 19931007 - LINSINGER MASCHINENBAU GMBH [AT]

Citation (search report)

- [Y] US 2009110579 A1 20090430 - AMBURGEY MICHAEL D [US]
- [Y] US 2006182644 A1 20060817 - DELPASSAND MAJID S [US], et al

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2998584 A1 20160323; **EP 2998584 B1 20170405**; AU 2015317188 A 20170330; CN 106715908 A 20170524; CN 106715908 B 20190531; ES 2630365 T3 20170821; JP 2017528648 A 20170928; KR 20170056619 A 20170523; RU 2017113004 A 20181018; RU 2017113004 A3 20181018; US 10563651 B2 20200218; US 2017254327 A1 20170907; WO 2016041686 A1 20160324

DOCDB simple family (application)

EP 14184955 A 20140916; AU 2015317188 A 20150804; CN 201580049771 A 20150804; EP 2015067936 W 20150804; ES 14184955 T 20140916; JP 2017515817 A 20150804; KR 20177009884 A 20150804; RU 2017113004 A 20150804; US 201515512004 A 20150804