

Title (en)  
ROLLING DEVICE AND ROLLING METHOD

Title (de)  
WALZVORRICHTUNG UND WALZVERFAHREN

Title (fr)  
LAMINOIR ET PROCEDE DE LAMINAGE

Publication  
**EP 3006125 A1 20160413 (DE)**

Application  
**EP 15002891 A 20151009**

Priority  
DE 202014008017 U 20141009

Abstract (en)  
[origin: US2016101451A1] In a rolling device at least one roller associated with a multi-zone cooling has at least one spray bar having a plurality of nozzles for a coolant. At least one short-stroke cylinder or mechanical movement or movement mechanics is arranged and adapted such that the spray bar is adjustable therewith in and against the feed direction of a material strip to the at least one roller, to be rolled, relative to the at least one roller. The temperature of the roller is affected locally corresponding to each nozzle on at least one roller by a multi-zone cooling with at least one spray bar. The spray bar is adjustable by means of at least one short-stroke cylinder or mechanical movement or movement mechanics in and against the feed direction of a material strip to the at least one roller, to be rolled, relative to the at least one roller.

Abstract (de)  
Die vorliegende Erfindung betrifft eine Walzvorrichtung (1) mit wenigstens einer Walze (4), der eine Vielzonenkühlung zugeordnet ist, die mindestens einen Spritzbalken (2) mit einer Mehrzahl von Düsen (6) für Kühlmittel zur entsprechend jeder Düse (6) lokalen Beeinflussung der Temperatur der Walze (4) enthält, wobei wenigstens ein Kurzhub-Zylinder (8) oder eine Bewegungsmechanik oder mechanische Bewegung vorgesehen ist, der/die derart angeordnet und ausgelegt ist, dass der Spritzbalken (2) damit in und entgegen der Zuführrichtung einer Materialbahn zu der wenigstens einen Walze (4), um gewalzt zu werden, bezüglich der wenigstens einen Walze (4) verstellbar ist. Ferner betrifft die vorliegende Erfindung ein Walzverfahren, wobei mittels einer Vielzonenkühlung mit mindestens einen Spritzbalken (2) mit einer Mehrzahl von Düsen (6) für Kühlmittel an wenigstens einer Walze (4) entsprechend jeder Düse (6) die Temperatur der Walze (4) lokal beeinflusst wird, wobei der Spritzbalken (2) mittels wenigstens eines Kurzhub-Zylinders (8) oder einer Bewegungsmechanik oder mechanischen Bewegung in und entgegen der Zuführrichtung einer Materialbahn zu der wenigstens einen Walze (4), um gewalzt zu werden, bezüglich der wenigstens einen Walze verstellbar ist oder verstellt wird.

IPC 8 full level  
**B21B 27/10** (2006.01); **B21B 37/74** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B21B 27/10** (2013.01 - EP US); **B21B 37/74** (2013.01 - EP US); **B21B 45/0233** (2013.01 - US); **B21B 2027/103** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)  
• DE 102011009195 A1 20111215 - JOSEF FROEHLING GMBH & CO KG [DE]  
• DE 102011009195 A1 20111215 - JOSEF FROEHLING GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)  
• [X] DE 102009040876 A1 20100520 - SMS SIEMAG AG [DE]  
• [XD] DE 102011009195 A1 20111215 - JOSEF FROEHLING GMBH & CO KG [DE]  
• [A] JP S58167008 A 19831003 - HITACHI LTD

Cited by  
WO2020126473A1; CZ309026B6; EP3670011A1; CN113165037A; WO2022084196A1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3006125 A1 20160413**; US 2016101451 A1 20160414

DOCDB simple family (application)  
**EP 15002891 A 20151009**; US 201514879696 A 20151009