

Title (en)
CENTERLESS GRINDING MACHINE

Title (de)
SPITZENLOSE SCHLEIFMASCHINE

Title (fr)
AFFUTEUSE SANS CENTRE

Publication
EP 3009229 A2 20160420 (DE)

Application
EP 15188860 A 20151008

Priority
DE 102014115149 A 20141017

Abstract (en)
[origin: US2016107285A1] The present disclosure relates to a grinding machine, comprising a machine bed, a grinding spindle, that is arranged to be coupled with a spindle drive and for receiving a grinding wheel, a regulator spindle that is arranged to be coupled with a spindle drive and for receiving a regulator wheel, a workpiece mount for receiving a to-be-machined workpiece between the grinding spindle and the regulator spindle, wherein the grinding spindle and the regulator spindle are coupled with the machine bed and arranged in a fashion movable to one another, wherein the grinding spindle and the regulator spindle form a spindle set, wherein a longitudinal guide is formed at the machine bed, wherein a base carriage is received at the longitudinal guide, wherein the machine bed and the base carriage define a first movement axis, wherein the grinding spindle is coupled with the base carriage and assigned to a second movement axis, wherein the regulator spindle is coupled with the base carriage and assigned to a third movement axis, and wherein the grinding spindle and the regulator spindle are arranged to be moved with respect to one another, and to approach the workpiece mount in an in-feed movement.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Schleifmaschine (10), mit einem Maschinenbett (12), einer Schleifspindel (28), die mit einem Spindelantrieb (36) koppelbar und zur Aufnahme einer Schleifscheibe (32) ausgebildet ist, einer Regelspindel (30), die mit einem Spindelantrieb (38) koppelbar und zur Aufnahme einer Regelscheibe (34) ausgebildet ist, einer Werkstückauflage (46) zur Aufnahme eines zu bearbeitenden Werkstücks (50) zwischen der Schleifspindel (28) und der Regelspindel (30), wobei die Schleifspindel (28) und die Regelspindel (30) mit dem Maschinenbett (12) gekoppelt und relativ zueinander verfahrbar sind, wobei die Schleifspindel (28) und die Regelspindel (30) einen Spindelsatz (22) bilden, wobei am Maschinenbett (12) eine Längsführung (68) ausgebildet ist, an der ein Basisschlitten (54) aufgenommen ist, wobei das Maschinenbett (12) und der Basisschlitten (54) eine erste Bewegungsachse (60) definieren, wobei die Schleifspindel (28) mit dem Basisschlitten (54) gekoppelt und einer zweiten Bewegungsachse (62) zugeordnet ist, wobei die Regelspindel (30) mit dem Basisschlitten (54) gekoppelt und einer dritten Bewegungsachse (64) zugeordnet ist, und wobei die Schleifspindel (28) und die Regelspindel (30) relativ zueinander beweglich und auf die Werkstückauflage (46) zustellbar sind.

IPC 8 full level
B24B 5/18 (2006.01); **B24B 41/04** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
B24B 5/18 (2013.01 - CN EP US); **B24B 5/307** (2013.01 - CN); **B24B 5/35** (2013.01 - CN); **B24B 41/00** (2013.01 - CN);
B24B 41/02 (2013.01 - CN EP US); **B24B 41/04** (2013.01 - EP US); **B24B 47/12** (2013.01 - CN); **B24B 53/04** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
• DE 102011117819 A1 20130502 - SCHAUDT MIKROSA GMBH [DE]
• DE 602004008351 T2 20080515 - VACCARO SALVATORE [IT], et al
• DE 69510910 T2 20000113 - LIDKOEPING MACHINE TOOLS AB LI [SE]
• DE 29825161 U1 20051006 - SCHLEIFRING SERVICE GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
DE 102014115149 B3 20160121; CN 105522450 A 20160427; EP 3009229 A2 20160420; EP 3009229 A3 20160511; EP 3009229 B1 20170621;
ES 2632150 T3 20170911; JP 2016104508 A 20160609; US 2016107285 A1 20160421; US 9878416 B2 20180130

DOCDB simple family (application)
DE 102014115149 A 20141017; CN 201510672930 A 20151016; EP 15188860 A 20151008; ES 15188860 T 20151008;
JP 2015204563 A 20151016; US 201514883576 A 20151014