

Title (en)  
Device for feeding pipe ends to a processing device

Title (de)  
Einrichtung zum Zuführen von Leitungsenden an eine weiterverarbeitende Vorrichtung

Title (fr)  
Dispositif de guidages d'extrémités de conduite sur un dispositif de transformation

Publication  
**EP 3012841 A1 20160427 (DE)**

Application  
**EP 14190323 A 20141024**

Priority  
EP 14190323 A 20141024

Abstract (en)  
[origin: CN105551689A] The invention discloses a device for feeding pipe ends to a processing device. A delivery device (1) comprises first clamping jaws (5a..5f), and the processing device (4) has second clamping jaws (6a, 6b) for accepting and clamping the cable ends (2a..2c). The first clamping jaws (5a..5f) are in a clamping position capable of moving relative to each other such that a distance (a) for the clamped the cable ends (2a..2c) is variable, and a middle space between the fully-open first clamping jaws (5a..5f) extends at least twice as much as in a clamping direction (B) in the movin direction (A) for changing the distance between the clamped cable ends (2a..2c). The invention also relates to a method.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Zuführvorrichtung (1) zum Zuführen von Leitungsenden (2a..2c) zumindest zweier Leitungen (3a..3c) in eine weiterverarbeitende Vorrichtung (4). Die Zuführvorrichtung (1) weist erste Klemmbacken (5a..5f) und die weiterverarbeitende Vorrichtung (4) weist zweite Klemmbacken (6a, 6b) zum Übernehmen und Klemmen der Leitungsenden (2a..2c) auf. Die ersten Klemmbacken (5a..5f) sind in einer Klemmstellung derart gegeneinander bewegbar, dass ein Abstand (a) geklemmter Leitungsenden (2a..2c) veränderbar ist. Bei vollständig geöffneten ersten Klemmbacken (5a..5f) erstreckt sich ein zwischen diesen liegender Zwischenraum in einer Bewegungsrichtung (A) zum Verändern des Abstands geklemmter Leitungsenden (2a..2c) zumindest zweimal so weit wie in einer Klemmrichtung (B). Die Erfindung betrifft auch ein Verfahren, bei dem eine variierbare Stellung der ersten Klemmbacken (5a..5f) vor dem Klemmen der Leitungsenden (2a..2c) entsprechend eines gewählten Abstands (a) zwischen den Leitungsenden (2a..2c) eingestellt wird und die ersten Klemmbacken (5a..5f) vor dem Klemmen der Leitungsenden (2a..2c) in den zweiten Klemmbacken (6a, 6b) von der weiterverarbeitenden Vorrichtung (4) in eine fix vorgegebene Stellung bewegt werden.

IPC 8 full level  
**H01B 13/00** (2006.01); **B65H 51/18** (2006.01); **H01B 13/02** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B65H 51/18** (2013.01); **H01B 13/0003** (2013.01); **H01B 13/0207** (2013.01)

Citation (applicant)  
EP 1032095 A2 20000830 - KOMAX HOLDING AG [CH]

Citation (search report)

- [XDI] EP 1032095 A2 20000830 - KOMAX HOLDING AG [CH]
- [A] CH 673858 A5 19900412 - MEGOMAT AG
- [A] EP 0984530 A1 20000308 - KOMAX HOLDING AG [CH]
- [A] DE 102010017981 A1 20101028 - SCHLEUNIGER HOLDING AG [CH]

Cited by  
EP3557592A1; DE102016109155B3; EP3301768A1; CN107895610A; CN108394749A; CN110509201A; US10026527B2; US10723584B2; US10804668B2

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3012841 A1 20160427**; CN 105551689 A 20160504; CN 105551689 B 20200218; JP 2016085973 A 20160519; KR 20160048663 A 20160504; SG 10201508422R A 20160530

DOCDB simple family (application)  
**EP 14190323 A 20141024**; CN 201510698233 A 20151023; JP 2015208826 A 20151023; KR 20150145897 A 20151020; SG 10201508422R A 20151010