

Title (en)
CROSSLAPPER

Title (de)
VLIESLEGER

Title (fr)
ÉTALEUR-NAPPEUR

Publication
EP 3015578 A1 20160504 (DE)

Application
EP 15187645 A 20150930

Priority

- EP 14190497 A 20141027
- EP 15187645 A 20150930

Abstract (en)
[origin: US2016115628A1] The cross lapper for forming a nonwoven fabric from a fiber web includes in its infeed area a smooth cover belt or an array of linear elements spaced a certain distance apart and arranged parallel to each other to cover the fiber web being carried along on the upper run of a first web conveyor belt. The first end section of the cover belt or of the array of linear elements is connected to the upper carriage of the cross lapper. During operation of the cross lapper the fiber web moves along the bottom surface of a cover section of the cover belt or of the array of linear elements. The cross lapper comprises a compensating mechanism to compensate for the changes in the length of the cover section which occur as the upper carriage moves transversely back and forth.

Abstract (de)
Der Vliesleger (2) zum Legen eines Vlieses aus einer Florbahn (6) umfasst in seinem Einlaufbereich (8) ein glattes Abdeckband (26) oder eine Schar von beabstandet und parallel nebeneinander angeordneten glatten Linearelementen (62) zum Abdecken der auf dem oberen Trum (21) eines ersten Flortransportbandes (20) herantransportierten Florbahn (6). Das Abdeckband (26) oder die Schar von Linearelementen (62) ist im Bereich eines ersten Endabschnitts (27) mit dem Oberwagen (30) des Vlieslegers (2) verbunden. Die Florbahn (6) wird beim Betrieb des Vlieslegers (2) an der Unterseite eines Abdeckabschnitts (40) des Abdeckbands (26) oder der Schar von Linearelementen (62) entlang bewegt. Zum Ausgleich der beim Verfahren des Oberwagens (30) sich ändernden Länge des Abdeckabschnitts (40) weist der Vliesleger (2) einen Ausgleichsmechanismus (48) auf.

IPC 8 full level

D01G 25/00 (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

D01G 25/00 (2013.01 - EP US); **D04H 1/70** (2013.01 - CN); **D04H 1/74** (2013.01 - CN)

Citation (applicant)

- DE 19543623 A1 19970528 - HERGETH HOLLINGSWORTH GMBH I K [DE]
- EP 1136600 A1 20010926 - AUTOMATEX SRL [IT]
- EP 1870499 B1 20100728 - ERKO TRUETZSCHLER GMBH [DE]
- EP 2479321 A1 20120725 - DILO KG MASCHF OSKAR [DE]
- EP 1947223 A1 20080723 - DILO KG MASCHF OSKAR [DE]

Citation (search report)

- [AD] EP 2479321 A1 20120725 - DILO KG MASCHF OSKAR [DE]
- [A] DE 4217285 C1 19940127 - HOLLINGSWORTH GMBH [DE]

Cited by

DE202019105883U1; CN112695419A; US2022251750A1; US11891738B2; EP3812490A1; US11866853B2

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3015577 A1 20160504; CN 105544095 A 20160504; CN 105544095 B 20180202; EP 3015578 A1 20160504; EP 3015578 B1 20190116;
US 10145032 B2 20181204; US 2016115628 A1 20160428

DOCDB simple family (application)

EP 14190497 A 20141027; CN 201510708637 A 20151027; EP 15187645 A 20150930; US 201514887571 A 20151020