

Title (en)  
METHOD FOR PRODUCING A GUSSETED BAG

Title (de)  
VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES SEITENFALTENBEUTELS

Title (fr)  
PROCEDE DE FABRICATION D'UN SACHET A SOUFFLETS

Publication  
**EP 3023356 A1 20160525 (DE)**

Application  
**EP 15191286 A 20151023**

Priority  
DE 102014116820 A 20141118

Abstract (en)  
[origin: US2016137378A1] A bag has front and back face panels having upright longitudinally extending side edges and transversely extending upper and lower edges. First and second gusset panels each have transversely extending upper and lower edges and upright longitudinal outer edges connected to the longitudinal edges of the face panels. A reclosable fastener strip extends continuously and transversely along the first gusset panel and inward along each of the face panels from the first gusset panel along part of a transverse width of the face panels. Thus opening of the fastener and folding out of the first gusset panel forms a spout on the bag. A separate generally rectangular floor panel is joined at its outer edge by thermal welds to the lower edges of the face panels and of the gusset panels.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft einen Seitenfaltenbeutel mit zwei gegenüberliegenden Frontwänden (1a, 1b), einer ersten und einer zweiten Seitenfalte (2a, 2b), welche sich einander gegenüberliegend entlang einer Beutellängsrichtung (l) erstrecken und jeweils die beiden Frontwände (1a, 1b) miteinander verbinden. Des Weiteren ist eine Wiederverschlusseinrichtung mit zumindest einem Wiederverschlussstreifen (6) vorgesehen, wobei die Wiederverschlusseinrichtung im Bereich der ersten Seitenfalte (2a) angeordnet ist, sich entlang einer Beutelquerrichtung (q) nur über einen Teil der Breite der Frontwände (1a, 1b) erstreckt und das Herausklappen der ersten Seitenfalte (2a) zur Bildung einer wiederverschließbaren Schütte ermöglicht. Erfindungsgemäß ist zur Bildung eines Flachbodens ein separater Folienabschnitt (11) vorgesehen, welcher über Heißsiegelnähte (12a, 12b) mit unteren Enden der Frontwände (1a, 1b) und der Seitenfalten (2a, 2b) verbunden ist. Gegenstand der Erfindung ist auch ein Verfahren zur Herstellung eines Seitenfaltenbeutels. Zu veröffentlichen mit Fig. 2.

IPC 8 full level  
**B65D 75/00** (2006.01); **B65D 75/58** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B31B 70/00** (2017.07 - EP US); **B65D 31/10** (2013.01 - US); **B65D 33/2508** (2013.01 - US); **B65D 75/008** (2013.01 - EP US); **B65D 75/5866** (2013.01 - EP US); **B31B 2155/00** (2017.07 - EP US); **B31B 2155/001** (2017.07 - EP US); **B31B 2160/20** (2017.07 - EP US); **B65D 2575/586** (2013.01 - US)

Citation (applicant)  
• EP 1620321 B1 20140820 - HUDSON SHARP MACHINE CO [US]  
• EP 1948527 B1 20110420 - INNOFLEX INC [US]  
• EP 2032454 B1 20130123 - MONDI HALLE GMBH [DE]  
• EP 2148820 B1 20120229 - NORDENIA D HALLE GMBH [DE]  
• EP 1541332 A1 20050615 - TOTANI CORP [JP]

Citation (search report)  
• [YA] EP 1873081 A1 20080102 - NORDENIA D HALLE GMBH [DE]  
• [YA] US 2012195532 A1 20120802 - KOESTERS JENS [DE]  
• [YDA] EP 2148820 B1 20120229 - NORDENIA D HALLE GMBH [DE]  
• [A] US 6334710 B1 20020101 - KUGE RAIZO [JP], et al  
• [A] JP 2002211582 A 20020731 - HOSOKAWA YOKO KK  
• [YA] EP 2039619 A1 20090325 - VERIPLAST FLEXIBLE [FR]

Citation (third parties)  
Third party : B&B- MAF GmbH & Co. KG /Gunnar Siekmann/  
• DE 102008064308 A1 20100701 - B & B MAF GMBH & CO KG [DE]  
• DE 102008021505 A1 20091105 - B & B MAF GMBH & CO KG [DE]  
• EP 2148820 B1 20120229 - NORDENIA D HALLE GMBH [DE]  
Third party : Gunnar Siekmann  
• DE 102008021505 A1 20091105 - B & B MAF GMBH & CO KG [DE]  
• EP 2148820 B1 20120229 - NORDENIA D HALLE GMBH [DE]

Cited by  
EP3643635A1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3023356 A1 20160525**; **EP 3023356 B1 20180103**; DE 102014116820 A1 20160519; DE 202015008996 U1 20160609; ES 2662860 T3 20180410; HU E038518 T2 20181029; US 10183796 B2 20190122; US 2016137378 A1 20160519

DOCDB simple family (application)  
**EP 15191286 A 20151023**; DE 102014116820 A 20141118; DE 202015008996 U 20151023; ES 15191286 T 20151023; HU E15191286 A 20151023; US 201514941734 A 20151116