

Title (en)

PLANT FOR MANUFACTURING A WOODEN PANEL

Title (de)

ANLAGE ZUR HERSTELLUNG EINER HOLZWERKSTOFFPLATTE

Title (fr)

INSTALLATION POUR LA FABRICATION D'UN PANNEAU EN BOIS AGGLOMERÉ

Publication

EP 3028829 A1 20160608 (DE)

Application

EP 16151741 A 20090417

Priority

- EP 16151741 A 20090417
- EP 09005468 A 20090417

Abstract (en)

[origin: EP2241426A1] The method involves exposing a cake e.g. chip cake or fiber cake, made of wood chips or wood fibers on a conveyor belt (2) to vacuum below a prepress (3) and in front of a hot press (5). An impregnating fluid is applied on the cake and is distributed due to the vacuum at the cake. The impregnating fluid is cross-linked during pressing. The impregnating fluid is sprayed on the chip cake or fiber cake by nozzles, where the fluid influences water absorption capacity and mechanical strength properties of a pressed wooden material board. An independent claim is also included for a system for manufacturing a wooden material board i.e. wood fiberboard.

Abstract (de)

Anlage zur Herstellung einer Holzwerkstoffplatte mit einem in Transportrichtung T endlos umlaufenden Förderband (2), einer Streuvorrichtung (1) zum Streuen eines Holzspäne- oder Holzfaserkuchens (6) auf das Förderband (2), einer in Transportrichtung dahinter angeordneten Vorpresse (3), in der der gestreute Kuchen komprimiert wird und einer dahinter vorgesehenen Heißpresse (5), in der der komprimierte Kuchen unter Druck und Temperatur zu einer Platte gewünschter Dicke gepresst wird, wobei in Transportrichtung hinter der Vorpresse und vor der Heißpresse eine Imprägnierstation (3) angeordnet ist, die aus einer unterhalb des Förderbandes angeordneten Vakuumstation und einem oberhalb des Förderbandes angeordneten, Düsen (7,8) aufweisenden Auftragsaggregat für eine Imprägnierflüssigkeit besteht, und wobei das Förderband Vakuumkanäle aufweist und seitlich neben dem Förderband sich in Transportrichtung über die Länge der Imprägnierstation erstreckende Bleche (9,10) zur seitlichen Begrenzung des Vakuums vorgesehen sind.

IPC 8 full level

B27N 3/18 (2006.01)

CPC (source: EP)

B27N 1/00 (2013.01); **B27N 3/18** (2013.01); **B27N 3/24** (2013.01); **B27N 9/00** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 102005033687 A1 20070125 - STEICO AG [DE]
- DE 19963203 A1 20010920 - KUNNEMEYER HORNITEX [DE]

Citation (search report)

- [Y] DE 10314974 A1 20041021 - GLUNZ AG [DE]
- [Y] DE 2050530 A1 19710805 - NAT GYPSUM CO
- [Y] EP 1710061 A1 20061011 - DIEFFENBACHER GMBH & CO KG [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 2241426 A1 20101020; **EP 2241426 B1 20160504**; EP 3028829 A1 20160608; EP 3028829 B1 20190605; ES 2585367 T3 20161005; ES 2738596 T3 20200123; PL 2241426 T3 20161230; PL 3028829 T3 20191031

DOCDB simple family (application)

EP 09005468 A 20090417; EP 16151741 A 20090417; ES 09005468 T 20090417; ES 16151741 T 20090417; PL 09005468 T 20090417; PL 16151741 T 20090417