

Title (en)

Screen system for a grinding device and grinding device using such a screen system

Title (de)

Siebsystem für eine Zerkleinerungsvorrichtung, und Zerkleinerungsvorrichtung, die ein solches Siebsystem verwendet

Title (fr)

Système de tamis pour un dispositif de broyage et dispositif de broyage utilisant un tel système de tamis

Publication

EP 3031527 A1 20160615 (FR)

Application

EP 14197012 A 20141209

Priority

EP 14197012 A 20141209

Abstract (en)

[origin: WO2016092456A1] The invention relates to a sieve system (1) for a grinding device permitting the processing of materials in terms of particle size, in particular the processing of solid or powder materials, said system comprising a filtering portion (6) having fine holes (4) and designed to cooperate with a rotor of the grinding device in such a way as to press the material to be ground through said filtering portion (6); and a support portion (5) having large holes (3), which is able to reinforce the filtering portion. The sieve can be coupled to a vibratory device. The sieve system allows for the grinding method to be operated in continuous mode, with a material flow rate through the sieve up to 50% higher than that reached with a conventional sieve.

Abstract (fr)

Système de tamis (1) pour un dispositif de broyage permettant le traitement de la granulométrie de matières, en particulier de matières solides ou poudreuses, comprenant une partie filtrante (6) à fines ouvertures (4) destinée à coopérer avec un rotor du dispositif de broyage de manière à presser la matière à broyer à travers la partie filtrante (6); et une partie support (5) à larges ouvertures (3) permettant le renforcement de la partie filtrante. Le tamis peut être couplé à un dispositif de vibrations. Le système de tamis permet de réaliser un procédé de broyage en mode de flux continu avec un débit d'écoulement de la matière au travers du tamis jusqu'à 50% supérieur au débit atteint en utilisant un tamis conventionnel.

IPC 8 full level

B02C 13/284 (2006.01); **B02C 18/06** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

B02C 13/284 (2013.01 - CN EP US); **B02C 18/062** (2013.01 - CN EP US); **B02C 23/16** (2013.01 - CN); **B07B 1/06** (2013.01 - CN EP US); **B07B 1/469** (2013.01 - CN EP US); **B07B 13/16** (2013.01 - CN EP US); **B02C 2023/165** (2013.01 - CN EP US); **B07B 2230/04** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

- FR 2682050 A1 19930409 - CHAUVIN SARL ETS [FR]
- WO 2013004229 A2 20130110 - ARTECH SYSTEMS AG [CH], et al
- WO 2008040540 A1 20080410 - ARTECH SYSTEMS AG [CH], et al
- FR 2768948 A1 19990402 - SINAPTEC [FR]

Citation (search report)

- [X] WO 2011066283 A2 20110603 - MI LLC [US], et al
- [A] WO 2012003877 A1 20120112 - FREWITT FABRIQUE DE MACHINES SA [CH], et al
- [X] ANONYMOUS: "ACG Value Links", 5 September 2014 (2014-09-05), XP055185911, Retrieved from the Internet <URL:https://web.archive.org/web/20140905053204/http://www.acg-valuelinks.com/milling-sieving.php> [retrieved on 20150424]

Cited by

US11642700B2; CN116571314A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3031527 A1 20160615; CN 107206429 A 20170926; US 2018207642 A1 20180726; WO 2016092456 A1 20160616

DOCDB simple family (application)

EP 14197012 A 20141209; CN 201580075699 A 20151207; IB 2015059413 W 20151207; US 201515533689 A 20151207