

Title (en)  
METHOD FOR STRIPPING A CONSTRUCTION ELEMENT FROM A VIBRATING PRESS

Title (de)  
VERFAHREN ZUM AUSFORMEN EINES BAUELEMENTS AUS EINER VIBRATIONSPRESSE

Title (fr)  
PROCÉDÉ DE DÉMOULAGE D'UN ÉLÉMENT DE CONSTRUCTION D'UNE PRESSE VIBRANTE ET PRESSE VIBRANTE

Publication  
**EP 3031601 A1 20160615 (FR)**

Application  
**EP 15199252 A 20151210**

Priority  
FR 1462159 A 20141210

Abstract (fr)  
La présente invention se rapporte à un procédé de démoulage d'un élément de construction (5) d'une presse vibrante (1), la presse vibrante (1) comprenant : - un moule (9), définissant un emplacement de réception (7, 7') d'un élément de construction (5), le moule (9) étant traversant de façon à permettre un démoulage de l'élément de construction (5) selon une direction de démoulage (DM) ; - une plaque de moulage (11), disposée en dessous du moule (9) et agencée pour être sollicitée selon un mouvement de vibration comprenant au moins une composante selon la direction de démoulage (DM), la plaque de moulage (11) étant soumise à une action d'un élément de rappel ; - un actionneur de compression (16) configuré pour exercer un effort de compression sur l'élément de construction (5) ; le procédé de démoulage comprenant : - une étape de placement de la presse vibrante (1) dans une configuration dans laquelle l'élément de construction (5) est disposé dans l'emplacement de réception (7, 7') et dans laquelle l'actionneur de compression (16) est disposé dans une position de compression, au contact de l'élément de construction (5) et soumet l'élément de construction (5) à un effort de compression ; - une étape de bridage de la plaque de moulage (11) selon la direction de démoulage (DM), à l'encontre de l'action de l'élément de rappel ; - une étape de relâchement de l'effort de compression exercée par l'actionneur de compression (16) sur l'élément de construction (5) ; - une étape de blocage de l'actionneur de compression (16) dans une position au contact de l'élément de construction (5) ; - une étape de déplacement du moule (9) selon la direction de démoulage (DM).

IPC 8 full level  
**B30B 11/02** (2006.01); **B28B 3/02** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B28B 3/022** (2013.01); **B30B 11/022** (2013.01)

Citation (search report)  
• [XY] WO 2007147422 A1 20071227 - WINKLER HARALD [DE]  
• [X] US 4802836 A 19890207 - WHISSELL GILLES [CA]  
• [Y] FR 856220 A 19400607  
• [X] WO 0245927 A1 20020613 - GEDIB INGBUERO INNOVATION [DE], et al  
• [A] EP 1967339 A2 20080910 - GB CONSULT GMBH [DE], et al  
• [A] DE 2554984 A1 19770616 - OUTINORD GMBH, et al  
• [A] EP 0358577 A1 19900314 - MERIDIONALE AGGLOMERES [FR]

Cited by  
CN111267205A

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3031601 A1 20160615; EP 3031601 B1 20190814**; FR 3029823 A1 20160617; FR 3029823 B1 20161209

DOCDB simple family (application)  
**EP 15199252 A 20151210**; FR 1462159 A 20141210