

Title (en)

METHOD AND DEVICE FOR OPERATING A WORKSTATION OF A TEXTILE MACHINE FOR CREATING CROSS-WOUND SPOOLS

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM BETREIBEN EINER ARBEITSSTELLE EINER KREUZSPULEN HERSTELLENDEN TEXTILMASCHINE

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF DE FONCTIONNEMENT D'UN POSTE DE TRAVAIL D'UNE MACHINE TEXTILE FABRIQUANT DES BOBINES CROISEES

Publication

EP 3031760 A1 20160615 (DE)

Application

EP 15003237 A 20151113

Priority

DE 102014018635 A 20141213

Abstract (en)

[origin: CN105692341A] The invention relates to a method and device for operating a workstation of a textile machine for creating cross-wound spools, in particular to a method for obtaining length of yarns wound on bobbins on workstations (2) of the textile machine (1) for producing cross winding bobbins (22). The cross winding bobbins (22) are manually replaced. Each workstation (2) has a workstation computer (9) and a sensor device (10) used for determining the current diameter of each cross winding bobbin. These workstation computers (9) are connected with a central control device (41) via computer buses (42). According to the invention, the sensor device (10) is connected with an analyzing controller used for comparing the currently-obtained diameters with last obtained diameters. The analyzing controller is linked with a storage used for winding length of yarns. When the difference value exceeds preset limit value, the stored yarn-winding length is automatically reset on each workstation (2).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Erfassen einer auf eine Hülse aufgewickelten Garnlänge an einer Arbeitsstelle (2) einer Kreuzspulen (22) herstellenden Textilmaschine (1), bei der der Wechsel einer Kreuzspule (22) von Hand erfolgt, wobei die Arbeitsstellen (2) jeweils einen Arbeitsstellenrechner (9) sowie eine Sensoreinrichtung (10) zum Ermitteln eines aktuellen Kreuzspulendurchmessers aufweisen und die einzelnen Arbeitsstellenrechner (9) über einen Maschinenbus (42) mit einer Zentralsteuereinrichtung (41) verbunden sind, sowie eine Kreuzspulen (22) herstellende Textilmaschine (1) zur Durchführung des Verfahrens. Erfindungsgemäß ist die Sensoreinrichtung (10) mit einer Auswerte- und Steuereinrichtung verbunden, die den aktuell erfassten Durchmesser mit dem zuletzt erfassten Durchmesser vergleicht, wobei die Auswerte- und Steuereinrichtung mit einem Speicher für die aufgewickelte Fadenlänge gekoppelt ist und bei Überschreiten eines vorgegebenen Grenzwertes der Differenz die gespeicherte, aufgewickelte Garnlänge an der Arbeitsstelle (2) automatisch zurücksetzt.

IPC 8 full level

B65H 61/00 (2006.01); **B65H 63/08** (2006.01); **B65H 67/00** (2006.01); **B65H 67/04** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

B65H 61/00 (2013.01 - CN EP); **B65H 63/08** (2013.01 - EP); **B65H 67/04** (2013.01 - EP); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

DE 19849192 A1 20000427 - SCHLAFHORST & CO W [DE]

Citation (search report)

- [X] US 2007193052 A1 20070823 - CORAL GILLES [FR]
- [A] DE 3529663 A1 19860424 - LOEPFE AG GEB [CH]
- [A] DE 2536082 A1 19760304 - K D G INSTR LTD
- [A] DE 4017303 A1 19911205 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [A] DE 3443389 A1 19850605 - VYZK USTAV BAVLNARSKY [CS]
- [A] DE 102008003704 A1 20090716 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]

Cited by

WO2023061837A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3031760 A1 20160615; CN 105692341 A 20160622; DE 102014018635 A1 20160616

DOCDB simple family (application)

EP 15003237 A 20151113; CN 201510925067 A 20151214; DE 102014018635 A 20141213