

Title (en)

BRUSH MANUFACTURING MACHINE AND METHOD FOR INTRODUCING BRISTLE SETS IN OPENINGS OF A BUNDLE CARRIER

Title (de)

BÜRSTENHERSTELLUNGSMASCHINE UND VERFAHREN ZUM EINBRINGEN VON BORSTENBÜNDELN IN ÖFFNUNGEN EINES BÜNDELTRÄGERS

Title (fr)

MACHINE DE FABRICATION DE BROUSSE ET PROCEDE D'INSERTION DE FAISCEAUX DE SOIES DANS DES OUVERTURES D'UN SUPPORT DE FAISCEAU

Publication

EP 3037016 A1 20160629 (DE)

Application

EP 15199499 A 20151211

Priority

BE 201405154 A 20141223

Abstract (en)

[origin: CN105708128A] The invention relates to a brush manufacturing machine. The machine comprises a holder for holding a bundle carrier; a bristle storage container; a bundle receiver which is arranged on the outer edges having at least two bundle housing grooves which are arranged on the bundle carrier, wherein the bundle receiver cooperates with the bristle storage container; and a mechanical insert device which pushes the bristle bundle in the bundle housing grooves towards the holder on the direction generally perpendicular to the adjustment direction of the outer edge of the bundle receiver. The invention also relates to a method for inserting the bristle bundle into the opening of the bundle carrier, especially by the brush manufacturing machine according to one of the preceding claims, wherein the method comprises the following steps of supplying bristle for forming the bristle bundle to the bundle receiver with at least two bundle housing grooves; properly positioning the bundle carrier relative to the bundle receiver; mechanically inserting the bristle bundle into at least one opening of the bundle carrier.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Bürstenherstellungsmaschine mit einem Halter (50) zum Halten eines Bündelträgers (5), einem Borstenvorratsbehälter (20), einem Bündelabnehmer (10), der an einem Außenrand mit mindestens zwei Bündelaufnahmekerben (12) versehen ist, die einem Bündelträger zugeordnet sind, wobei der Bündelabnehmer (10) mit dem Borstenvorratsbehälter (20) zusammenwirkt, und einer mechanischen Einschubvorrichtung (40), die Borstenbündel aus den Bündelaufnahmekerben (12) in einer Richtung, die allgemein senkrecht zur Verstellrichtung des Außenrandes des Bündelabnehmers (10) ist, zum Halter (50) hin zu verschieben. Die Erfindung betrifft auch ein Verfahren zum Einschieben von Borstenbündeln (14) in Öffnungen (6) eines Bündelträgers (5), insbesondere mittels einer Maschine nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei das Verfahren die folgenden Schritte enthält: einem Bündelabnehmer (10), der mit mindestens zwei Bündelaufnahmekerben (12) versehen ist, werden Borsten (22) zugeführt, die ein Borstenbündel (14) bilden; der Bündelträger (5) wird geeignet relativ zum Bündelabnehmer (10) positioniert; die Borstenbündel (14) werden mechanisch in mindestens eine Öffnung (6) des Bündelträgers (5) eingeschoben.

IPC 8 full level

A46D 3/04 (2006.01)

CPC (source: CN EP)

A46D 3/04 (2013.01 - EP); **A46D 3/047** (2013.01 - CN); **A46D 3/08** (2013.01 - CN); **A46D 3/082** (2013.01 - CN)

Citation (search report)

- [X] DE 4040297 A1 19920625 - ZAHORANSKY ANTON FA [DE]
- [X] DE 4413125 C1 19950907 - STAIB PAUL [DE]
- [A] DE 202007014431 U1 20080110 - BOUCHERIE NV G B [BE]

Cited by

CN113598520A; CN108652197A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3037016 A1 20160629; **EP 3037016 B1 20211124**; BE 1022545 B1 20160526; BE 1022545 B9 20190802; CN 105708128 A 20160629; CN 105708128 B 20190611; TW 201633962 A 20161001; TW I674079 B 20191011

DOCDB simple family (application)

EP 15199499 A 20151211; BE 201405154 A 20141223; CN 201510981749 A 20151223; TW 104142752 A 20151218