

Title (en)  
TOOL FOR HONING AN OUTER SURFACE OF A STRAIGHT CYLINDRICAL TUBE

Title (de)  
WERKZEUG ZUM HONEN EINER AUSSENFLÄCHE EINES ZYLINDRISCHEN GERADEN ROHRS

Title (fr)  
OUTIL DE RODAGE D'UNE SURFACE EXTERNE D'UN TUBE CYLINDRIQUE DROIT

Publication  
**EP 3047939 A1 20160727 (FR)**

Application  
**EP 16152135 A 20160120**

Priority  
FR 1550558 A 20150123

Abstract (en)  
[origin: US2016214229A1] A honing tool (1) for honing a cylindrical external surface (2) of a rod (3). The tool comprises a plurality of honing inserts (4) adapted to hone a metal; and a support (5) for the honing inserts. The inserts (4) are carried by the support (5) and define a passage (6) around which the inserts (4) are to be found and in which the cylindrical external surface (2) of the rod (3) is insertable. The tool (1) includes a plurality of sliding skids (7) carried by the support (5), the sliding skids (7) and the honing inserts (4) being arranged to be capable of coming simultaneously into contact against the cylindrical external surface (2) of the rod (3) when the rod is placed inside said passage (6) and so as to be able to center the cylindrical external surface (2) inside said passage (6).

Abstract (fr)  
Outil de rodage (1) pour roder une surface externe cylindrique (2) d'une tige (3), l'outil comprenant : - plusieurs pierres de rodage (4) adaptées pour roder un métal ; et - un support de ces pierres de rodage (5), les pierres (4) étant portées par le support (5) de manière à définir un passage (6) autour duquel se trouvent les pierres (4) et dans lequel on peut introduire la surface externe cylindrique externe (2) de la tige (3). L'outil (1) comporte plusieurs patins de glissement (7) portés par le support (5), ces patins de glissement (7) et les pierres de rodage (4) étant disposés pour pouvoir être simultanément en contact contre la surface externe cylindrique (2) de la tige (3) lorsque celle-ci est placée à l'intérieur dudit passage (6) et pour réaliser un centrage de cette surface externe cylindrique (2) à l'intérieur dudit passage (6).

IPC 8 full level  
**B24B 33/04** (2006.01); **B08B 9/02** (2006.01); **B24B 33/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B24B 5/04** (2013.01 - EP US); **B24B 33/04** (2013.01 - EP US); **B24B 33/08** (2013.01 - EP US); **B24B 33/081** (2013.01 - EP US); **B24B 33/083** (2013.01 - EP US); **B24B 33/105** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)  
US 2474756 A 19490628 - PAPCIAK WALTER J

Citation (search report)  
• [YA] US 2162187 A 19390613 - THARP JAMES H  
• [YA] DE 3440350 A1 19860515 - GRIESHABER GMBH MASCHBAU [DE]  
• [A] DE 3008606 A1 19810910 - NAGEL PETER, et al  
• [A] DE 8814248 U1 19890112  
• [A] CN 102909645 B 20141015  
• [A] US 2011045746 A1 20110224 - BOWLES RICHARD R [US], et al  
• [A] US 6698048 B1 20040302 - GREENE R T [US]  
• [A] US 6553601 B1 20030429 - MAJOR MICHAEL R [US]

Cited by  
CN112959208A

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3047939 A1 20160727**; **EP 3047939 B1 20170913**; CA 2918614 A1 20160723; CA 2918614 C 20180612; FR 3031925 A1 20160729; FR 3031925 B1 20170825; US 10183373 B2 20190122; US 2016214229 A1 20160728

DOCDB simple family (application)  
**EP 16152135 A 20160120**; CA 2918614 A 20160121; FR 1550558 A 20150123; US 201615003382 A 20160121