

Title (en)  
Installation and method for producing a metallic coating on a workpiece

Title (de)  
Anlage und Verfahren zur metallischen Beschichtung eines Werkstücks

Title (fr)  
Installation et procédé de revêtement métallique d'une pièce usinée

Publication  
**EP 3048182 A1 20160727 (DE)**

Application  
**EP 15155740 A 20150219**

Priority  
• EP 15151719 A 20150120  
• EP 15155740 A 20150219

Abstract (en)  
[origin: WO2016116365A1] The invention relates to an installation and a method for the metallic coating of a workpiece having a bore, in particular a running surface of a cylinder bore in an engine block, comprising at least one rotatable coating lance, by which a metal plasma jet can be generated for coating a bore wall. According to the invention, a circulating conveyor having at least two workpiece receptacles is provided, which can be displaced in a circulating manner by the circulating conveyor along a horizontal movement path. The workpiece is received in a defined position in the circulating workpiece receptacle and clamped.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Anlage und ein Verfahren zur metallischen Beschichtung eines Werkstücks mit einer Bohrung, insbesondere einer Lauffläche einer Zylinderbohrung in einem Motorblock, mit mindestens einer drehbaren Beschichtungslanze, durch welche ein Metall-Plasmastrahl zur Beschichtung einer Bohrungswand erzeugbar ist. Gemäß der Erfindung ist ein Umlaufförderer mit mindestens zwei Werkstückaufnahmen vorgesehen, welche durch den Umlaufförderer entlang eines horizontalen Verfahrweges umlaufend verfahrbar sind. Das Werkstück ist in der umlaufenden Werkstückaufnahme in einer definierten Lage aufgenommen und gespannt.

IPC 8 full level  
**C23C 4/08** (2006.01); **B05B 13/02** (2006.01); **B05B 13/06** (2006.01); **C23C 4/12** (2006.01); **C23C 4/16** (2016.01)

CPC (source: EP)  
**B05B 13/0242** (2013.01); **C23C 4/08** (2013.01); **C23C 4/134** (2016.01); **B05B 7/222** (2013.01); **B05B 13/0636** (2013.01); **B05B 15/68** (2018.01)

Citation (applicant)  
• WO 2004005575 A2 20040115 - UNIV STUTTGART INST FUER FERTI [DE], et al  
• DE 19924991 A1 20001221 - TYCO ELECTRONICS LOGISTICS AG [CH]

Citation (search report)  
• [X1] DE 102012109203 B3 20131121 - HELLER GEB GMBH MASCHF [DE]  
• [XAI] DE 19910665 A1 20000713 - VOLKSWAGEN AG [DE]  
• [XII] "Atmospheric Plasma Spray Solutions", ISSUE 5 - OCTOBER 2014, 1 October 2014 (2014-10-01), XP055175949, Retrieved from the Internet <URL:http://www.oerlikon.com/ecomaXL/files/metco/oerlikon\_Plasma\_Solutions\_EN5.pdf&download=1> [retrieved on 20150312]  
• [A] "Thermal Spray Turnkey Coating Systems", 4 November 2014 (2014-11-04), XP055176279, Retrieved from the Internet <URL:http://www.oerlikon.com/ecomaXL/files/metco/oerlikon\_Flyer\_Turnkey\_Systems\_EN1.pdf&download=1> [retrieved on 20150313]

Cited by  
CN110433983A; CN112808490A; CN111097638A

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3048182 A1 20160727**; **EP 3048182 B1 20181121**; WO 2016116365 A1 20160728

DOCDB simple family (application)  
**EP 15155740 A 20150219**; EP 2016050770 W 20160115