

Title (en)  
SPINNING NOZZLE OF AN AIR VORTEX SPINNING MACHINE AND METHOD OF OPENING SAME

Title (de)  
SPINNDÜSE EINER LUFTSPINNMASCHINE SOWIE VERFAHREN ZUM ÖFFNEN DERSELBEN

Title (fr)  
BUSE D'UN METIER A FILER A JET D'AIR ET SON PROCEDE D'OUVERTURE

Publication  
**EP 3048191 A1 20160727 (DE)**

Application  
**EP 16151063 A 20160113**

Priority  
DE 102015100825 A 20150121

Abstract (en)  
[origin: JP2016132855A] PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a rotary nozzle that can be opened for cleaning without requiring excessive space.SOLUTION: The rotary nozzle of an air-jet spinning machine is used to manufacture a yarn from twisted fibers by air flow. The rotary nozzle comprises a swirl space, a yarn forming element 7, an air nozzle and a draw-off channel. A cover of the rotary nozzle has at least two cover segments 11 adjacent to the swirl space on their outer side. At least one of the cover segments 11 is supported by a guide 12 so that the segment can be shifted relatively to the other cover segment 11. The cover can be shifted from a closed position to an open position by the shift of the cover segment 11 supported by the guide 12. At least a position of the segment of the yarn forming element with an inlet opening part can be accessed by an operator and cleaned.SELECTED DRAWING: Figure 5

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Spinndüse (1) einer Luftspinnmaschine, die der Herstellung von Garn (2) aus einem Faserverband (3) mit Hilfe einer Luftströmung dient, wobei die Spinndüse (1) eine, innerhalb eines Gehäuses (4) der Spinndüse (1) angeordnete, Wirbelkammer (5) mit einer Einlauföffnung (6) für einen Faserverband (3) aufweist, wobei die Spinndüse (1) ein sich zumindest teilweise in die Wirbelkammer (5) erstreckendes Garnbildungselement (7) aufweist, wobei die Spinndüse (1) in die Wirbelkammer (5) mündende Luftdüsen (8) umfasst, über die Luft in die Wirbelkammer (5) einbringbar ist, um dem Faserverband (3) im Bereich einer Einlassöffnung (9) des Garnbildungselements (7) eine Drehung zu erteilen, wobei das Garnbildungselement (7) einen sich an die Einlassöffnung (9) anschließenden Abzugskanal (10) aufweist, über den das Garn (2) aus der Wirbelkammer (5) abziehbar ist, und wobei die Spinndüse (1) derart gelagert ist, dass sie, insbesondere durch Verschwenken, zwischen wenigstens zwei Stellungen hinund herbewegbar ist, dass das Gehäuse (4) der Spinndüse (1) wenigstens zwei die Wirbelkammer (5) nach außen hin begrenzende Gehäuseabschnitte (11) umfasst. Erfindungsgemäß wird vorgeschlagen, dass zumindest einer der Gehäuseabschnitte (11) derart mit Hilfe einer Führung (12) gelagert ist, dass er relativ zu einem weiteren Gehäuseabschnitt (11) verschiebbar ist, und wobei das Gehäuse (4) durch Verschieben des mit Hilfe der Führung (12) gelagerten Gehäuseabschnitts (11) von einer Schließstellung in eine Offenstellung überführbar ist, in der zumindest der die Einlassöffnung (9) aufweisende Abschnitt des Garnbildungselements (7) für einen Bediener zugänglich und reinigbar ist.

IPC 8 full level  
**D01H 1/115** (2006.01)

CPC (source: CN EP)  
**D01H 1/115** (2013.01 - EP); **D01H 4/02** (2013.01 - CN)

Citation (applicant)  
EP 2573220 A2 20130327 - MURATA MACHINERY LTD [JP]

Citation (search report)  
• [XDAI] EP 2573220 A2 20130327 - MURATA MACHINERY LTD [JP]  
• [XI] EP 1217109 A2 20020626 - RIETER AG MASCHF [CH]  
• [X] EP 1655393 A2 20060510 - MURATA MACHINERY LTD [JP]

Cited by  
EP3835467A1; WO2021116083A1; EP3168340A4; CN109891012A; EP4015681A1; US11834759B2; WO2018087054A1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3048191 A1 20160727; EP 3048191 B1 20190605**; CN 105803589 A 20160727; CN 105803589 B 20200522;  
DE 102015100825 A1 20160721; JP 2016132855 A 20160725

DOCDB simple family (application)  
**EP 16151063 A 20160113**; CN 201610029290 A 20160115; DE 102015100825 A 20150121; JP 2016007120 A 20160118