

Title (en)
Method for guiding a nonwoven web

Title (de)
Verfahren zur Führung einer Vliesbahn

Title (fr)
Procédé de guidage d'une bande non tissée

Publication
EP 3051013 A1 20160803 (DE)

Application
EP 15153315 A 20150130

Priority
EP 15153315 A 20150130

Abstract (en)
[origin: MX2016000875A] A nonwoven web made of plastic fibers and having a web thickness less than 2 mm (preferably less than 1.5 mm) and a grammage less than 30 g/m² (preferably less than 25 g/m²) and conveyed this web in a travel direction so that it physically contacts a guide or treatment roller. A stabilization plate extending in and transversely to the travel direction of the nonwoven web is provided upstream or downstream of the roller in the travel direction, and the nonwoven web is guided in the travel direction past the stabilization plate such that a spacing between a face of the stabilization plate turned toward the nonwoven web and the nonwoven web face is 0 to 20 mm (preferably 0.1 to 10 mm, and very preferably 0.2 to 5 mm).

Abstract (de)
Verfahren zur Führung einer in Förderrichtung F geförderten Vliesbahn aus Kunststoff-Fasern, wobei eine Vliesbahn mit einer Bahndicke d kleiner als 2 mm und mit einem Flächengewicht kleiner 30 g/m² eingesetzt wird. Die Vliesbahn wird in Berührungskontakt mit zumindest einer Führungs- und/oder Behandlungswalze bzw. mit zumindest einem Walzenaggregat aus zumindest zwei Führungs- und/oder Behandlungswalzen gebracht. In Förderrichtung F vor bzw. unmittelbar vor der Walze bzw. dem Walzenaggregat und/oder hinter bzw. unmittelbar hinter der Walze bzw. dem Walzenaggregat ist zumindest eine sich in Förderrichtung F und quer zur Förderrichtung F der Vliesbahn sich erstreckende Stabilisierungsplatte vorgesehen. Die Vliesbahn wird mit der Maßgabe entlang der zumindest einen Stabilisierungsplatte geführt, dass der Abstand a zwischen der der Vliesbahn zugewandten Oberfläche der Stabilisierungsplatte und der Vliesbahnoberfläche 0 bis 20 mm beträgt.

IPC 8 full level
D04H 3/02 (2006.01); **B65H 23/28** (2006.01); **D04H 3/14** (2012.01); **D06C 15/02** (2006.01)

CPC (source: CN EP MX RU US)
B65H 23/26 (2013.01 - CN RU); **B65H 23/28** (2013.01 - CN); **D01D 5/12** (2013.01 - MX); **D04H 1/44** (2013.01 - US); **D04H 3/02** (2013.01 - EP US); **D04H 3/033** (2013.01 - MX); **D04H 3/14** (2013.01 - EP US); **D06C 15/02** (2013.01 - EP US); **D06C 15/08** (2013.01 - US); **D06C 29/00** (2013.01 - US); **B65H 2404/00** (2013.01 - CN)

Citation (search report)
• [I] DE 9408597 U1 19950928 - KUESTERS EDUARD MASCHF [DE]
• [A] US 2012114779 A1 20120510 - OYAMADA MAI [JP], et al

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3051013 A1 20160803; **EP 3051013 B1 20180919**; AR 103590 A1 20170524; BR 102016001861 A2 20160802; BR 102016001861 B1 20220329; CN 105836514 A 20160810; CN 105836514 B 20181106; EP 3372719 A1 20180912; EP 3372719 B1 20191120; ES 2696453 T3 20190115; ES 2773997 T3 20200716; IL 243819 A0 20160731; IL 243819 B 20200130; JP 2016141928 A 20160808; JP 6261628 B2 20180117; KR 101870502 B1 20180622; KR 20160094331 A 20160809; MX 2016000875 A 20160801; MX 365033 B 20190520; MY 191306 A 20220614; PL 3051013 T3 20190531; PL 3372719 T3 20200615; RU 2016103046 A 20170803; RU 2634001 C2 20171023; SI 3051013 T1 20190131; SI 3372719 T1 20200430; US 10094058 B2 20181009; US 2016222558 A1 20160804

DOCDB simple family (application)
EP 15153315 A 20150130; AR P160100174 A 20160122; BR 102016001861 A 20160127; CN 201610060566 A 20160129; EP 18158408 A 20150130; ES 15153315 T 20150130; ES 18158408 T 20150130; IL 24381916 A 20160128; JP 2016012408 A 20160126; KR 20160011502 A 20160129; MX 2016000875 A 20160121; MY P12016700278 A 20160127; PL 15153315 T 20150130; PL 18158408 T 20150130; RU 2016103046 A 20160129; SI 201530500 T 20150130; SI 201531099 T 20150130; US 201615009106 A 20160128