

Title (en)  
POWDER PRESS FOR PRODUCING MOULDED ARTICLES FROM POWDER PRESSING MATERIAL

Title (de)  
PULVERPRESSE ZUR HERSTELLUNG VON PRESSLINGEN AUS PULVERFÖRMIGEM PRESSMATERIAL

Title (fr)  
PRESSE A POUDRE DESTINEE A FABRIQUER DES PIECES PRESSEES EN MATERIAU PULVERULENTS

Publication  
**EP 3053736 A1 20160810 (DE)**

Application  
**EP 16153577 A 20160201**

Priority  
DE 102015101586 A 20150204

Abstract (en)  
[origin: US2016221217A1] A powder press for producing pressed parts from powdered pressing material has a die plate with at least two dies or die holes, at least two upper stamps and at least two lower stamps, which cooperate with the die hole, at least one linear drive for each upper stamp and/or at least one linear drive for each lower stamp, at least one position sensor for each upper stamp and/or each lower stamp between linear drive and upper stamp and/or at least one position sensor for each lower stamp between linear drive and lower stamp, and a regulator for each of the linear drives for upper stamps and/or lower stamps respectively. Each upper stamp and/or lower stamp is connected to a force transmission bridge in terms of function, on which two linear drives act, which are arranged spaced apart in parallel.

Abstract (de)  
Pulverpresse zur Herstellung von Presslingen aus pulverförmigen Pressmaterial, mit den folgenden Merkmalen: . eine Matrizenplatte (10) mit mindestens zwei Matrizen oder Matrizenbohrungen (12, 14), . mindestens zwei Oberstempel (16, 18) und mindestens zwei Unterstempel, die mit der Matrizenbohrung (12, 14) zusammenwirken, . mindestens ein Linearantrieb für jeden Oberstempel (16, 18) und/oder . mindestens ein Linearantrieb für jeden Unterstempel (22, 24), . mindestens ein Positionssensor für jeden Oberstempel und/oder jeden Unterstempel zwischen Linearantrieb und Oberstempel und/oder . mindestens ein Positionssensor für jeden Unterstempel zwischen Linearantrieb und Unterstempel, . jeweils ein Regler für jeden der Linearantriebe für Ober- und/oder Unterstempel, wobei . jeder Oberstempel (16, 18) und/oder Unterstempel ist wirkungsmäßig mit einer Kraftübertragungsbrücke (15, 17) verbunden, an der im Abstand zwei parallel angeordnete Linearantriebe angreifen.

IPC 8 full level  
**B30B 11/00** (2006.01); **B30B 1/18** (2006.01); **B30B 11/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B28B 3/086** (2013.01 - US); **B28B 17/0081** (2013.01 - US); **B30B 1/18** (2013.01 - EP US); **B30B 1/181** (2013.01 - EP US); **B30B 1/186** (2013.01 - EP US); **B30B 7/02** (2013.01 - US); **B30B 11/005** (2013.01 - EP US); **B30B 11/02** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)  
EP 1566231 B1 20100908 - FETTE GMBH [DE]

Citation (search report)  
• [Y] DE 102010051513 A1 20120516 - DORST TECHNOLOGIES GMBH & CO KG [DE]  
• [Y] DE 102004008322 A1 20050908 - FETTE GMBH [DE]  
• [A] US 2002090412 A1 20020711 - KITAMURA MAKOTO [JP], et al  
• [A] JP 2012245562 A 20121213 - MITSUBISHI MAT TECHNO CORP  
• [A] DE 102011116552 A1 20130425 - FETTE COMPACTING GMBH [DE]  
• [A] US 2007269334 A1 20071122 - LAWCOCK ROGER [CA], et al

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3053736 A1 20160810**; DE 102015101586 A1 20160804; DE 102015101586 B4 20190221; JP 2016165755 A 20160915; JP 6430419 B2 20181128; US 2016221217 A1 20160804

DOCDB simple family (application)  
**EP 16153577 A 20160201**; DE 102015101586 A 20150204; JP 2016019262 A 20160203; US 201615015012 A 20160203