

Title (en)

METHOD AND APPARATUS FOR INSERTING ORIENTED OBJECTS INTO A FILTER ROD

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM EINLEGEN ORIENTIERTER OBJEKTE IN EINEN FILTERSTAB

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF D'INSERTION D'OBJETS ORIENTES DANS UNE TIGE DE FILTRE

Publication

EP 3064076 A2 20160907 (DE)

Application

EP 16154008 A 20160203

Priority

US 201514620713 A 20150212

Abstract (en)

[origin: JP2016146826A] PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an apparatus and method for inserting objects into a filter rod. SOLUTION: The apparatus can include: a first conduit adapted to convey a plurality of the objects in series; a first escapement having a first inlet and a first outlet connected by a first channel, where the first inlet is connected to the first conduit; a first singulation drum having an outer periphery defining a first row of first pockets adapted to hold the objects, where the first singulation drum is adapted to rotate about a first axis to successively move the first pockets into a supply part in the first outlet; and at least one first air supply source that conveys the objects from the first inlet to the first outlet, and successively into the first pockets of the first singulation drum. Other details and methods of inserting objects into a filter rod are also discussed. SELECTED DRAWING: Figure 9

Abstract (de)

Die vorliegende Patentanmeldung betrifft eine Vorrichtung (100) zum Einlegen von Objekten (O) in einen Filterstab. Die Vorrichtung (100) kann umfassen: eine erste Leitung (120), die ausgebildet ist, eine Vielzahl der Objekte (O) in Reihe zu befördern; eine erste Vorschubeinrichtung (122), die einen ersten Einlass (140A) und einen ersten Auslass (140B) aufweist, die durch einen ersten Kanal (140) verbunden sind, wobei der erste Einlass (140A) mit der ersten Leitung (120) verbunden ist; eine erste Vereinzelungstrommel (124), die einen äußeren Umfang aufweist, der eine erste Reihe (170) von ersten Taschen (172) bestimmt, die ausgebildet sind, die Objekte (O) zu halten, wobei die erste Vereinzelungstrommel (124) ausgebildet ist, um eine erste Achse (R) zu drehen, um nacheinander die ersten Taschen (172) in Deckung mit dem ersten Auslass (140B) zu bewegen; und mindestens eine erste Luftquelle (158), die die Objekte (O) von dem ersten Einlass (140A) zum ersten Auslass (140B) und nacheinander in die ersten Taschen (172) der ersten Vereinzelungstrommel (124) befördert. Weitere Einzelheiten und Verfahren zum Einlegen von Objekten (O) in einen Filterstab werden ebenfalls besprochen.

IPC 8 full level

A24D 3/02 (2006.01); **A24D 3/06** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

A24C 5/002 (2013.01 - US); **A24C 5/02** (2013.01 - US); **A24C 5/32** (2013.01 - US); **A24D 3/02** (2013.01 - CN); **A24D 3/0216** (2013.01 - EP US); **A24D 3/025** (2013.01 - US); **A24D 3/0287** (2013.01 - EP US); **A24D 3/061** (2013.01 - EP US); **A24D 3/063** (2013.01 - US)

Citation (third parties)

Third party : Anonymous

- WO 2010115829 A1 20101014 - BRITISH AMERICAN TOBACCO CO [GB], et al
- EP 2762016 A2 20140806 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3064076 A2 20160907; **EP 3064076 A3 20170104**; **EP 3064076 B1 20220817**; CN 105876851 A 20160824; JP 2016146826 A 20160818; JP 6803142 B2 20201223; PL 3064076 T3 20230109; US 10045558 B2 20180814; US 2016235113 A1 20160818

DOCDB simple family (application)

EP 16154008 A 20160203; CN 201610085703 A 20160215; JP 2016021434 A 20160208; PL 16154008 T 20160203; US 201514620713 A 20150212