

## Title (en)

HEALD, PREFERABLY FOR PROCESSING TAPE-SHAPED WARP MATERIAL AND METHOD OF PRODUCING A HEALD

## Title (de)

WEBLITZE VORZUGSWEISE ZUR VERARBEITUNG VON BANDFÖRMIGEM KETTMATERIAL UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINER WEBLITZE

## Title (fr)

LISSE DE PRÉFÉRENCE DESTINÉE AU TRAITEMENT DE MATÉRIAU DE CHÂÎNE EN BANDES ET PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UNE LISSE

## Publication

**EP 3067447 A1 20160914 (DE)**

## Application

**EP 15159020 A 20150313**

## Priority

EP 15159020 A 20150313

## Abstract (en)

[origin: WO2016146470A1] The invention relates to a heddle comprising two strips (2, 3), which form the heddle shaft (6), at least one component (4) for delimiting the thread eye (5), and at least two end loops (7). The at least two strips (2, 3) are spaced in the transverse direction (Q) in the region of the thread eye (5), and the at least one component (4) is arranged in the region of the thread eye (5) between the at least two strips (2, 3). The at least two strips (2, 3) are adjacent to each other at least in sections in front and behind the thread eye (5) in the longitudinal direction (L). At least one point in the region of at least one of the at least two end loops (7) at least one of the at least two strips (2, 3) runs in the transverse direction to a side at a distance from a central axis (15) of the heddle (1) and at a further point in the region of at least one of the at least two end loops (7) at least one of the at least two strips (2, 3) runs to the other side at a distance from the central axis (15).

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Weblitze mit zwei Bändern (2, 3), die den Litzenschaft (6) bilden, zumindest ein Bauelement (4), das zur Begrenzung des Fadenauges (5) dient, und mindestens zwei Endösen (7). Die zumindest zwei Bänder (2, 3) sind im Bereich des Fadenauges (5) in Querrichtung (Q) beabstandet sind, - und das zumindest eine Bauelement (4) ist im Bereich des Fadenauges (5) zwischen den mindestens zwei Bändern (2, 3) angeordnet ist. Die mindestens zwei Bänder (2,3) liegen in Längsrichtung (L) vor und hinter dem Fadenaug (5) zumindest abschnittsweise aneinander an. An mindestens einer Stelle im Bereich mindestens einer der mindestens zwei Endösen (7) verläuft mindestens eines der mindestens zwei Bänder (2, 3) in Querrichtung zur einen Seite von einer Mittelachse (15) der Weblitze (1) entfernt und an einer weiteren Stelle im Bereich mindestens einer der mindestens zwei Endösen (7) verläuft mindestens eines der mindestens zwei Bänder (2, 3) zur anderen Seite in entfernt von der Mittelachse (15).

## IPC 8 full level

**D03C 9/02** (2006.01); **D03D 41/00** (2006.01)

## CPC (source: CN EP KR)

**D03C 9/02** (2013.01 - CN EP KR); **D03D 41/008** (2013.01 - CN EP KR)

## Citation (applicant)

- EP 2730688 A1 20140514 - GROZ BECKERT KG [DE]
- EP 2730687 A1 20140514 - GROZ BECKERT KG [DE]
- EP 1795636 A1 20070613 - GROZ BECKERT KG [DE]

## Citation (search report)

- [AD] EP 2730688 A1 20140514 - GROZ BECKERT KG [DE]
- [A] WO 9914409 A1 19990325 - BRAECKER AG [CH], et al
- [A] JP 2008045255 A 20080228 - SAKAI OVEX CO LTD
- [AD] EP 2730687 A1 20140514 - GROZ BECKERT KG [DE]

## Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

BA ME

## DOCDB simple family (publication)

**EP 3067447 A1 20160914; EP 3067447 B1 20180808**; CN 107429442 A 20171201; CN 107429442 B 20190409; KR 101841004 B1 20180322; KR 20170105633 A 20170919; TR 201816319 T4 20181121; WO 2016146470 A1 20160922

## DOCDB simple family (application)

**EP 15159020 A 20150313**; CN 201680015600 A 20160310; EP 2016055106 W 20160310; KR 20177024320 A 20160310; TR 201816319 T 20150313