

Title (en)
CUTTING DEVICE AND PROCESS FOR A CUTTING DEVICE

Title (de)
SCHNEIDEANLAGE UND VERFAHREN FÜR EINE SCHNEIDEANLAGE

Title (fr)
MACHINE À COUPER ET PROCÉDÉE POUR UNE MACHINE À COUPER

Publication
EP 3075509 A1 20161005 (DE)

Application
EP 15161552 A 20150328

Priority
EP 15161552 A 20150328

Abstract (en)
[origin: WO2016156019A1] The invention relates to a cutting system. The cutting system (1) is designed to extend in the direction of a first system axis (7) which extends horizontally along a width (B) of the cutting system (1), in the direction of a second system axis (8) which extends vertically relative to the first system axis (7), and in the direction of a third system axis (9) which extends along the depth (T) of the cutting system orthogonally to the first system axis (7) and the second system axis (8). The cutting system has a support (2), a tool (3; 4) which is received on the support (2) in the form of a saw with a spindle shaft (13; 14), the operating direction of the tool following the direction of the first system axis (7), and an additional tool (5) which is received on the support (2) in the form of a chop saw with a third spindle shaft (15), the operating direction of the additional tool following the direction of the first system axis (7). The tools (3; 4; 5) are used to machine a blank, and the tools (3; 4; 5) are arranged in series in the direction of the first system axis (7). The cutting system (1) has a support element (10) which is received on the support (2) in a movable manner along the first system axis (7) and the second system axis (8), and the support element (10) is provided for supporting the blank. The support element (10) can be rotated about the second system axis (8), and according to the invention, the spindle shaft (13; 14) is orthogonal to the third spindle shaft (15).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Schneidanlage, wobei sich die Schneidanlage (1) in Richtung einer sich horizontal entlang einer Breite (B) der Schneidanlage (1) erstreckenden ersten Anlagenachse (7), einer sich vertikal zur ersten Anlagenachse (7) erstreckenden zweiten Anlagenachse (8) und einer sich entlang einer Tiefe (T) der Schneidanlage orthogonal zur ersten Anlagenachse (7) und zweiten Anlagenachse (8) erstreckende dritte Anlagenachse (9) erstreckend ausgebildet ist, aufweisend einen Träger (2), ein am Träger (2) aufgenommenes Werkzeug (3; 4), dessen Arbeitsrichtung in Richtung der ersten Anlagenachse (7) erfolgt und ein am Träger (2) aufgenommenes weiteres Werkzeug (4), dessen Arbeitsrichtung in Richtung der ersten Anlagenachse (7) erfolgt, wobei die Werkzeuge (3; 4; 5) einer Bearbeitung eines Rohlings dienen, und wobei die Werkzeuge (3; 4; 5) seriell in Richtung der ersten Anlagenachse (7) angeordnet sind und wobei die Schneidanlage (1) ein am Träger (2) entlang der ersten Anlagenachse (7) und der zweiten Anlagenachse (8) bewegbar aufgenommenes Trägerelement (10) aufweist, wobei das Trägerelement (10) zur Halterung des Rohlings vorgesehen ist, und wobei das Trägerelement (10) um die zweite Anlagenachse (8) verdrehbar ist.

IPC 8 full level
B28D 5/00 (2006.01); **B28D 5/02** (2006.01)

CPC (source: CN EP IL KR RU US)
B28D 5/0082 (2013.01 - IL KR); **B28D 5/024** (2013.01 - CN EP IL KR US); **B28D 5/029** (2013.01 - CN EP IL KR RU US);
B28D 5/0082 (2013.01 - CN EP US)

Citation (search report)
• [XAY] US 2002184982 A1 20021212 - SMITH DAVID WALTER [US], et al
• [Y] JP H09207124 A 19970812 - DEISUKO ENG SERVICE KK
• [A] JP H11198131 A 19990727 - MEIDENSHA ELECTRIC MFG CO LTD
• [A] KR 101395303 B1 20140516 - HWANG UI AN [KR]
• [A] CN 1727166 A 20060201 - JIAN NINGGANG [CN]

Cited by
CN111761133A

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3075509 A1 20161005; CN 107428030 A 20171201; CN 107428030 B 20200915; EP 3277471 A1 20180207; EP 3277471 B1 20230208; IL 254624 A0 20171130; IL 254624 B 20210228; JP 2018510082 A 20180412; JP 6670848 B2 20200325; KR 20170136537 A 20171211; RU 2017133813 A 20190506; RU 2017133813 A3 20190725; RU 2701757 C2 20191001; TW 201641243 A 20161201; TW I699266 B 20200721; US 10507593 B2 20191217; US 2018104852 A1 20180419; WO 2016156019 A1 20161006

DOCDB simple family (application)
EP 15161552 A 20150328; CN 201680018775 A 20160313; EP 16714245 A 20160313; EP 2016055386 W 20160313; IL 25462417 A 20170924; JP 2017550766 A 20160313; KR 20177029706 A 20160313; RU 2017133813 A 20160313; TW 105108178 A 20160316; US 201615561308 A 20160313