

Title (en)
APPARATUS FOR PERFORMING CUTTING OPERATION OF OPEN FORMATEDGES OF A PRINTPRODUCT

Title (de)
EINRICHTUNG FÜR DIE DURCHFÜHRUNG VON SCHNEIDOPERATIONEN OFFENER FORMATKANTEN EINES DRUCKPRODUKTES

Title (fr)
APPAREIL DE DECOUPAGE DES REBORDS D'UN PRODUIT IMPRIME

Publication
EP 3085501 A1 20161026 (DE)

Application
EP 16152125 A 20160120

Priority
CH 5492015 A 20150421

Abstract (en)
[origin: US2016311125A1] A device for carrying out cutting operations on an open format edge of a printed product is operatively connected to a feed apparatus for the first cutting operation and to a removal apparatus which operates after the final cutting operation. The device comprises a cutting apparatus configured to carry out each edge-based cutting operation. The printed product is moveable from a first cutting location, at which the cutting operation for a first format edge takes place, to a second cutting location, at which the cutting operation for a second format edge takes place, after which, the printed product is transferable to a third cutting location, at which the cutting operation for a third format edge takes place. The printed product is transferable by a transport unit having a device by which the printed product is gripped by the spine and is conveyable in a suspended manner.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Einrichtung für die Durchführung von Schneidoperationen an mindestens einer offenen Formatkanten mindestens eines Druckproduktes, wobei die Einrichtung in Wirkverbindung mit einer druckproduktbezogenen Zustellvorrichtung für die erste Schneidoperation und mit einer nach der letzten Schneidoperation operierenden druckproduktbezogenen Ausforderungsvorrichtung steht. Jede kantenbezogene Schneidoperation ist mit mindestens einer Schneidvorrichtung durchführbar ist. Das Druckprodukt (A) von einem ersten Schneidort (1), in welchem die Schneidoperation für eine erste Formatkante des Druckproduktes stattfindet, zu einem zweiten Schneidort (2), in welchem die Schneidoperation für eine zweite Formatkante stattfindet, überführbar ist. Das Druckprodukt nach der durchgeführten Schneidoperation am zweiten Schneidort zu einem dritten Schneidort (3), in welchem die Schneidoperation für eine dritte Formatkante stattfindet, überführbar ist. Die Überführung des Druckproduktes von einem Schneidort zum nächsten durch mindestens eine Transporteinheit (101, 102, ...) durchführbar ist, wobei die Transporteinheit mindestens ein Mittel aufweist, welches das Druckprodukt rückenseitig erfasst und von einem Schneidort zum nächsten hängend befördert.

IPC 8 full level
B26D 7/02 (2006.01); **B26D 7/00** (2006.01); **B26D 7/06** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
B26D 1/09 (2013.01 - CN EP US); **B26D 7/025** (2013.01 - CN EP US); **B26D 7/06** (2013.01 - CN); **B26D 7/0633** (2013.01 - CN EP US); **B26D 7/0675** (2013.01 - CN EP US); **B26D 11/00** (2013.01 - CN EP US); **B26D 2007/0056** (2013.01 - CN EP US); **B26D 2007/0081** (2013.01 - CN EP US); **B65H 2301/44714** (2013.01 - US)

Citation (applicant)
• DE 102011105253 A1 20121220 - DGR GRAPHIC GMBH [DE]
• EP 1504860 A1 20050209 - MUELLER MARTINI HOLDING AG [CH]
• JP 2012218114 A 20121112 - YOSHINO MACHINERY CO LTD

Citation (search report)
• [AD] EP 1504860 A1 20050209 - MUELLER MARTINI HOLDING AG [CH]
• [A] CH 456533 A 19680731 - SCHICK GUENTHER [DE]
• [A] US 2003041712 A1 20030306 - TSURUTA MASAO [JP]
• [A] DE 19515705 C1 19961010 - KG SCHNEIDER SENATOR VERKAUFS [DE], et al

Cited by
CN113019972A; EP3482892A3; US11279056B2

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3085501 A1 20161026; EP 3085501 B1 20171220; CN 106064401 A 20161102; CN 106064401 B 20200714; CN 106064402 A 20161102; CN 106064402 B 20201023; CN 107848131 A 20180327; CN 107848131 B 20200619; EP 3085502 A1 20161026; EP 3085502 B1 20171101; EP 3285978 A1 20180228; EP 3285978 B1 20190306; JP 2016203363 A 20161208; JP 2016203364 A 20161208; JP 2018513026 A 20180524; JP 6718695 B2 20200708; JP 6752026 B2 20200909; JP 6752225 B2 20200909; US 10059014 B2 20180828; US 10611041 B2 20200407; US 10639809 B2 20200505; US 2016311125 A1 20161027; US 2016311126 A1 20161027; US 2018056537 A1 20180301; WO 2016168945 A1 20161027

DOCDB simple family (application)
EP 16152125 A 20160120; CH 2016000053 W 20160329; CN 201610110172 A 20160229; CN 201610121336 A 20160229; CN 201680023049 A 20160329; EP 16152142 A 20160120; EP 16716455 A 20160329; JP 2016029690 A 20160219; JP 2016029692 A 20160219; JP 2017554825 A 20160329; US 201615133238 A 20160420; US 201615133239 A 20160420; US 201715788818 A 20171020