

Title (en)

VARNISHING DEVICE AND METHOD OF COATING AN EXTERNAL SURFACE OF A VARNISHING OBJECT

Title (de)

LACKIEREINRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM LACKIEREN EINER AUSSEN OBERFLÄCHE EINES LACKIEROBJEKTS

Title (fr)

DISPOSITIF DE LAQUAGE ET PROCÉDÉ DE LAQUAGE D'UNE SURFACE EXTÉRIEURE D'UN OBJET LAQUÉ

Publication

**EP 3088090 A1 20161102 (DE)**

Application

**EP 15165965 A 20150430**

Priority

EP 15165965 A 20150430

Abstract (en)

[origin: US2016346806A1] Coating device for coating an outer surface of an item to be coated, having a discharge means for providing a continuous or discontinuous flow of coating and having a receiving means for receiving and positioning an item to be coated opposite the discharge means, wherein the discharge means comprises a discharge nozzle and a coating conveying means which is connected in a fluidically communicating manner to the discharge nozzle and is configured for a pressurised conveying of coating to the discharge nozzle, wherein it is provided that the coating conveying means (38) is configured to provide a hydrostatic pressure on the coating and that the discharge nozzles are configured to discharge threads of coating subject to the hydrostatic pressure on the coating.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Lackiereinrichtung zum Lackieren einer Außenoberfläche (25) eines Lackierobjekts (6), mit einer Ausgabeeinrichtung (21, 22, 23) zur Bereitstellung eines kontinuierlichen oder diskontinuierlichen Lackstroms und mit einer Aufnahmeeinrichtung (4) zur Aufnahme und Positionierung eines Lackierobjekts (6) gegenüberliegend zur Ausgabeeinrichtung (21, 22, 23), wobei die Ausgabeeinrichtung (21, 22, 23) eine Ausgabedüse (26) und eine fluidisch kommunizierend mit der Ausgabedüse (26) verbundene Lackfördereinrichtung (38) umfasst, die für eine druckbeaufschlagte Förderung von Lack an die Ausgabedüse (26) ausgebildet ist. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass die Lackfördereinrichtung (38) für eine Bereitstellung eines hydrostatischen Drucks auf den Lack ausgebildet ist und dass die Austrittsdüsen (26) für eine Ausgabe von Lackfäden (27) in, zumindest überwiegender, insbesondere ausschließlicher, Abhängigkeit vom hydrostatischen Druck auf den Lack ausgebildet sind.

IPC 8 full level

**B05B 13/02** (2006.01); **B05C 5/02** (2006.01); **B05C 11/06** (2006.01); **B41F 17/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B05B 13/0221** (2013.01 - US); **B05B 13/0242** (2013.01 - EP US); **B05C 5/0279** (2013.01 - EP US); **B05C 5/0295** (2013.01 - EP US); **B05C 13/025** (2013.01 - EP US); **B05D 1/02** (2013.01 - US); **B41F 17/22** (2013.01 - EP US); **B41F 19/00** (2013.01 - EP US); **B05C 11/06** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XY] WO 0220174 A1 20020314 - SURMODICS INC [US]
- [XY] EP 1155748 A1 20011121 - MUSASHI ENGINEERING INC [JP]
- [X] EP 1262244 A2 20021204 - HALLA CLIMATE CONTROL CORP [KR]
- [XY] DE 102005055162 A1 20060810 - DENSO CORP [JP]
- [Y] US 8409666 B2 20130402 - LEE TE LUNG [TW]
- [Y] JP 2006248573 A 20060921 - DAIWA CAN CO LTD
- [Y] US 5254164 A 19931019 - MASAFUMI MATSUNAGA [JP]
- [Y] US 5288322 A 19940222 - HANNA ASHLEY ROBERT [NZ], et al
- [Y] DE 675593 C1
- [Y] US 2010330144 A1 20101230 - LIU QING [US], et al

Cited by

EP3539677A1; CN111570136A; CN106925482A; CN109550653A; CN110270465A; US10898919B2

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3088090 A1 20161102**; **EP 3088090 B1 20190904**; ES 2760000 T3 20200512; PL 3088090 T3 20200430; US 2016346806 A1 20161201

DOCDB simple family (application)

**EP 15165965 A 20150430**; ES 15165965 T 20150430; PL 15165965 T 20150430; US 201615142633 A 20160429