

Title (en)
METHOD FOR THE MANUFACTURE OF A PACKAGED FILTER TOW BALE

Title (de)
VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINES VERPACKTEN FILTER TOW-BALLENS

Title (fr)
PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UNE BALLE D'ÉTOUPE DE FILTRE EMBALLÉE

Publication
EP 3088309 A1 20161102 (DE)

Application
EP 15165662 A 20150429

Priority
EP 15165662 A 20150429

Abstract (en)
[origin: WO2016174162A1] The present invention relates to a method for producing a packed bale of highly compacted filter tow material. A compressed filter tow bale is first provided in cuboid shape in a baler. Then the compressed filter tow bale is packaged, having an air-tight packaging sleeve fully enclosing the compressed filter tow bale. According to the invention, the packaging sleeve is applied to the compressed filter tow bales such that at least 80%, preferably at least 90% and more preferably at least 95%, of the packaging sleeve is directly adjacent to the highly compacted filter tow material and touches, or is at least spaced less than 15 mm from, the highly compacted filter tow material.

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen eines verpackten Ballens aus hochverdichtetem Filter-Tow-Material. Hierbei ist vorgesehen, dass zunächst ein in einer Ballenpresse komprimierter Filter-Tow-Ballen in Quaderform bereitgestellt wird. Anschließend wird der komprimierte Filter-Tow-Ballen mit einer den komprimierten Filter-Tow-Ballen vollständig umschließenden, luftdichten Verpackungshülle verpackt. Erfindungsgemäß ist insbesondere vorgesehen, dass die Verpackungshülle derart an den komprimierten Filter-Tow-Ballen angelegt wird, dass mindestens 80 %, vorzugsweise mindestens 90 % und noch bevorzugter mindestens 95 % der Verpackungshülle direkt an dem hochverdichteten Filter-Tow-Material anliegt und dieses von daher berührt oder zumindest weniger als 15 mm von dem hochverdichteten Filter-Tow-Material beabstandet ist.

IPC 8 full level
B65B 11/48 (2006.01); **B65B 27/12** (2006.01)

CPC (source: EP KR RU US)
B65B 11/585 (2013.01 - EP KR US); **B65B 27/12** (2013.01 - RU); **B65B 27/125** (2013.01 - EP KR US); **B65B 51/10** (2013.01 - EP KR US)

Citation (applicant)

- US 4577752 A 19860325 - MEREDITH JR THOMAS D [US]
- US 5460590 A 19951024 - GREINER CHRISTOPH [DE], et al
- WO 0232238 A2 20020425 - RHODIA ACETOW GMBH [DE], et al
- DE 7635849 U1 19770303 - RHODIACETA AG [DE]
- WO 03089309 A2 20031030 - RHODIA ACETOW GMBH [DE], et al

Citation (search report)

- [X] US 8161716 B2 20120424 - HIBI TAKASHI [JP], et al
- [XD] WO 03089309 A2 20031030 - RHODIA ACETOW GMBH [DE], et al
- [A] DE 3819854 A1 19890105 - AUTEFA MASCHINENFAB [DE]
- [A] WO 2007001810 A1 20070104 - EASTMAN CHEM CO [US]
- [A] EP 0771741 A1 19970507 - HOECHST CELANESE CORP [US]
- [A] DE 10029503 A1 20020103 - ALLFO VAKUUMVERPACKUNGEN [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3088309 A1 20161102; BE 1024772 A1 20180626; BE 1024772 B1 20180702; BR 112017023194 A2 20180731; BR 112017023194 B1 20220315; CN 107709168 A 20180216; CN 107709168 B 20210219; DE 112016001298 A5 20171228; DE 112016001298 B4 20221222; JP 2018514472 A 20180607; JP 6603328 B2 20191106; KR 102237986 B1 20210408; KR 20180018516 A 20180221; MX 2017013914 A 20180606; RU 2670857 C1 20181025; RU 2670857 C9 20181130; US 10793305 B2 20201006; US 2018305052 A1 20181025; WO 2016174162 A1 20161103

DOCDB simple family (application)
EP 15165662 A 20150429; BE 201600083 A 20160428; BR 112017023194 A 20160428; CN 201680036955 A 20160428; DE 112016001298 T 20160428; EP 2016059544 W 20160428; JP 2017556606 A 20160428; KR 20177034455 A 20160428; MX 2017013914 A 20160428; RU 2017141590 A 20160428; US 201615569847 A 20160428