

Title (en)
METHOD FOR OPERATING A SPINDLE OF A DOUBLE-WIRE TWISTER OR CABLING MACHINE AND ASSOCIATED DOUBLE-WIRE TWISTER OR CABLING MACHINE

Title (de)
VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER SPINDEL EINER DOPPELDRAHTZWIRN- ODER KABLIERMASCHINE SOWIE ZUGEHÖRIGE DOPPELDRAHTZWIRN- ODER KABLIERMASCHINE

Title (fr)
PROCEDE DE FONCTIONNEMENT D'UNE BROCHE D'UNE RETORDEUSE A DOUBLE FIL OU A CABLE ET RETORDEUSE A DOUBLE FIL OU A CABLE

Publication
EP 3088576 A1 20161102 (DE)

Application
EP 16000764 A 20160401

Previously filed application
102015005447 20150428 DE

Priority
DE 102015005447 A 20150428

Abstract (en)
[origin: CN205556899U] The utility model relates to a two-for-one twister or doubler twister, wherein, outer yarn (5) are taken out just with yarn air ring (B) formal ring around this spindle (2) for tube (7) from first feeding, wherein this spindle (2) have be used for influencing outer yarn (5) air ring yarn tension's and the mechanism (6) that links to each other of regulator circuit (18), this spindle has and is used for accepting the second to feed winding bobbin (19) for tube (15), yarn steering mechanism (20) and be used for forming compensating system (9) and winder take-up device (12) of twisting dot OR cabling point. The utility model discloses fixed on through this yarn steering mechanism (20) of regulation, the drive of this yarn air ring (B) breaks away from a little (21) realization.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betreiben einer Spindel (2) einer Doppeldrahtzwirn- oder Kabliermaschine, bei welchem ein Außenfaden (5) von einer ersten Vorlagespule (7) abgezogen wird und die Spindel (2) in einem Fadenballon (B) umkreist, wobei die Spindel (2) eine Einrichtung (6) zur Beeinflussung der Ballonfadenspannung eines Außenfadens (5) aufweist, die mit einem Regelkreis (18) in Verbindung steht, über einen Spulentopf (19) zur Aufnahme einer zweiten Vorlagespule (15), eine Fadenumlenkeinrichtung (20), ein Ausgleichssystem (9) zur Bildung eines Zwirn- oder Kablierpunktes sowie über eine Spul- und Wickeleinrichtung (12) verfügt. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass der Antrieb des Fadenballons (B) über einen festen Abwurfpunkt (21) an der Fadenumlenkeinrichtung (20) erfolgt.

IPC 8 full level
D01H 7/86 (2006.01); **D01H 1/10** (2006.01); **D01H 13/10** (2006.01); **D02G 3/28** (2006.01)

CPC (source: CN EP KR US)
D01H 1/10 (2013.01 - EP KR US); **D01H 7/04** (2013.01 - CN KR); **D01H 7/18** (2013.01 - CN); **D01H 7/86** (2013.01 - CN EP US); **D01H 7/866** (2013.01 - US); **D01H 7/868** (2013.01 - KR); **D01H 13/04** (2013.01 - KR); **D01H 13/10** (2013.01 - KR); **D01H 13/106** (2013.01 - EP US); **D01H 15/00** (2013.01 - US); **D01H 15/007** (2013.01 - US); **D02G 3/28** (2013.01 - US); **D02G 3/285** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
• DE 4121913 A1 19920123 - BARMAG BARMER MASCHF [DE]
• EP 1167597 B1 20040204 - SAURER ALLMA GMBH [DE]
• DE 102008033849 A1 20100121 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]
• WO 2004057073 A1 20040708 - TEMCO TEXTILMASCHKOMPONENT [DE], et al

Citation (search report)
• [YD] DE 102008033849 A1 20100121 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]
• [Y] US 3499277 A 19700310 - VIBBER ALFRED W
• [YD] DE 10260121 A1 20040701 - TEMCO TEXTILMASCHKOMPONENT [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3088576 A1 20161102; **EP 3088576 B1 20200506**; CN 106087142 A 20161109; CN 106087142 B 20200818; CN 205556899 U 20160907; DE 102015005447 A1 20161103; ES 2798548 T3 20201211; HU E051016 T2 20210128; KR 20160128239 A 20161107; PL 3088576 T3 20201102; PT 3088576 T 20200709; US 10011924 B2 20180703; US 2016319468 A1 20161103

DOCDB simple family (application)
EP 16000764 A 20160401; CN 201610270026 A 20160427; CN 201620366525 U 20160427; DE 102015005447 A 20150428; ES 16000764 T 20160401; HU E16000764 A 20160401; KR 20160051383 A 20160427; PL 16000764 T 20160401; PT 16000764 T 20160401; US 201615097397 A 20160413