

Title (en)
PLATE-SHAPED WORKPIECE WITH A SURFACE WITH GLOSS DEGREE DIFFERENCES, METHOD FOR CREATING SUCH A SURFACE AND ASSEMBLY FOR CARRYING OUT THE METHOD

Title (de)
PLATTENFÖRMIGES WERKSTÜCK MIT EINER OBERFLÄCHE MIT GLANZGRADUNTERSCHIEDEN, VERFAHREN ZUM ERZEUGEN EINER SOLCHEN OBERFLÄCHE UND ANLAGE ZUR DURCHFÜHRUNG DES VERFAHRENS

Title (fr)
PIECE EN FORME DE PLAQUE COMPRENANT UNE SURFACE AYANT DES DIFFERENTES DE BRILLANCE, PROCEDE DE PRODUCTION D'UNE TELLE SURFACE ET INSTALLATION DESTINEE A EXECUTER LE PROCEDE

Publication
EP 3090882 A1 20161109 (DE)

Application
EP 16166995 A 20160426

Priority
DE 102015107259 A 20150508

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zum Erzeugen einer Oberfläche mit Glanzgradunterschieden auf einem plattenförmigen Werkstück, umfassend die Verfahrensschritte: - Bereitstellen einer Trägerplatte 1, insbesondere einer Holzwerkstoff-Trägerplatte, - indirektes oder direktes Bedrucken der Trägerplatte 1 mit einer Dekorschicht 3, - ganzflächiges Aufbringen einer wenigstens teilweise transparenten Versiegelungsschicht 4 auf die Dekorschicht 3, wobei die Versiegelungsschicht 4 aus einem Versiegelungslack besteht, der nach seinem Aushärten einen ersten Glanzgrad aufweist, - zumindest teilweises Aushärten der Versiegelungsschicht 4, - indirektes oder direktes Bedrucken der zumindest teilweise ausgehärteten Versiegelungsschicht 4 mit einem Designdruck 6, der mit einem wenigstens teilweise transparenten Designlack gebildet wird, welcher nach seinem Aushärten einen zweiten Glanzgrad aufweist, wobei - nach dem zumindest teilweisen Aushärten der Versiegelungsschicht 4 eine wenigstens teilweise transparente Zwischenschicht 5 ganzflächig auf die Versiegelungsschicht 4 aufgebracht wird, und die Zwischenschicht 5 mit einem Zwischenlack hergestellt wird, der aus demselben Material wie der Versiegelungslack besteht oder aus einem Material, das nach seinem Aushärten einen ähnlichen Glanzgrad wie der Versiegelungslack aufweist, - und wobei der Designlack vor einem Aushärten der Zwischenschicht 5 nass-in-nass auf die Zwischenschicht 5 aufgedruckt wird. Die Erfindung betrifft ferner ein plattenförmiges Werkstück mit einer solcherart erzeugten Oberfläche sowie eine Anlage zur Durchführung des Verfahrens.

IPC 8 full level
B44C 5/04 (2006.01); **B05D 5/06** (2006.01); **B05D 7/00** (2006.01); **B41F 19/00** (2006.01); **B41M 1/10** (2006.01); **B41M 7/00** (2006.01); **B44F 1/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
B41F 17/26 (2013.01); **B41F 19/001** (2013.01); **B41F 19/002** (2013.01); **B41M 1/10** (2013.01); **B44C 5/04** (2013.01); **B44F 1/02** (2013.01); **B41M 7/0045** (2013.01)

Citation (applicant)
• EP 1980418 A1 20081015 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]
• EP 1645339 A1 20060412 - FRITZ EGGER GMBH & CO [AT], et al
• EP 2376292 A2 20111019 - FRITZ EGGER GMBH & CO OG [AT]

Citation (search report)
• [XDAI] EP 2376292 A2 20111019 - FRITZ EGGER GMBH & CO OG [AT]
• [A] DE 102008051211 A1 20100422 - SCHULTE GUIDO [DE]
• [A] DE 102007044261 B4 20090618 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]
• [A] EP 2857221 A1 20150408 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]

Cited by
CN110049644A; US11559824B2; US11141759B2; US11420229B2; US11511318B2; US11717850B2; US11717851B2; US11883843B2; US12090511B2; EP3415316B1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3090882 A1 20161109; EP 3090882 B1 20230607; DE 102015107259 A1 20161110; ES 2949806 T3 20231003; HU E063286 T2 20240128; LT 3090882 T 20230810; PL 3090882 T3 20231009

DOCDB simple family (application)
EP 16166995 A 20160426; DE 102015107259 A 20150508; ES 16166995 T 20160426; HU E16166995 A 20160426; LT 16166995 T 20160426; PL 16166995 T 20160426