

Title (en)

METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING CASTING MOULDS WITH AT LEAST ONE SIDE FEEDER SYSTEM

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG VON WENIGSTENS EIN SEITENSPEISERSYSTEM AUFWEISENDEN GIESSFORMEN

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF DE PRODUCTION D'AU MOINS UN MOULE PRESENTANT UN SYSTEME DE MEMOIRE DE PAGE

Publication

**EP 3100801 A1 20161207 (DE)**

Application

**EP 16171209 A 20160525**

Priority

DE 102015108656 A 20150601

Abstract (en)

[origin: US2016346832A1] A method for making casting molds includes the steps of providing a casting model (10) that forms a mold cavity of the casting mold, and positioning at least one lateral feeder system (11) at the casting model (10) or mold cavity. The lateral feeder system (11) has a feeder (12) forming an inner feeder cavity (13) and a feeder cage (14) having a connecting channel (15) to the casting model (10) or the mold cavity. A frame (16) made from a heat-resistant material is mounted in the casting mold between an end of the connecting channel (15) on a casting model-side and the casting model (10) or the mold cavity, the frame (16) having a netlike web mounted and fixed therein. The netlike web is made of a fireproof material and has a through-hole.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Gießformen mit einem den Formhohlraum der Gießform abbildenden Gießmodell (10) und wenigstens einem an dem Gießmodell (10) oder Formhohlraum positionierten Seitenspeisersystem (11), wobei das Seitenspeisersystem (11) einen einer inneren Speiserhohlraum (13) ausbildenden Speiser (12) und eine einen Verbindungskanal (15) zum Gießmodell (10) beziehungsweise dem Formhohlraum aufweisende Speiserkalotte (14) aufweist und die Hauptachse des Verbindungskanals (15) im Winkel zur Hauptachse des Speisers (12) verläuft, wobei in die Gießform zwischen dem gießmodellseitigen Ende des Verbindungskanals (15) und dem Gießmodell (10) beziehungsweise dem Formhohlraum ein aus einem hitzebeständigen Material bestehender Rahmen (16) mit einem darin aufgespannten, aus einem feuerfesten Material bestehenden und ein Durchgangsloch aufweisenden netzartigen Gewebe eingebracht und darin festgelegt wird.

IPC 8 full level

**B22C 9/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B22C 9/02** (2013.01 - US); **B22C 9/084** (2013.01 - EP US); **B22C 9/088** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

DE 8418911 U1 19871119

Citation (search report)

- [Y] DE 4100994 A1 19910919 - NIPPON MUKI K K [JP]
- [XYI] FR 2647381 A1 19901130 - FONDERIE ALUMINIUM STE NLE [FR]
- [Y] DE 3244079 A1 19840614 - BBC BROWN BOVERI & CIE [CH]
- [AD] DE 8418911 U1 19871119

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3100801 A1 20161207**; **EP 3100801 B1 20190306**; DE 102015108656 A1 20161201; DE 102015108656 B4 20171019; TR 201906639 T4 20190521; US 2016346832 A1 20161201

DOCDB simple family (application)

**EP 16171209 A 20160525**; DE 102015108656 A 20150601; TR 201906639 T 20160525; US 201615169431 A 20160531