

Title (en)
METHOD FOR FILLING PACKAGING CONTAINERS

Title (de)
VERFAHREN ZUM BEFÜLLEN VON VERPACKUNGS-AUFNAHMEN

Title (fr)
PROCÉDÉ DE REMPLISSAGE DE RÉCIPIENTS D'EMBALLAGE

Publication
EP 3103730 A1 20161214 (DE)

Application
EP 15171253 A 20150609

Priority
EP 15171253 A 20150609

Abstract (en)
[origin: US2016362213A1] One method for filling packaging holders with products comprises the steps of providing a pushing-in unit, which comprises a pushing-in device for pushing products into the packaging holders and a mechanical testing system for testing an arrangement and orientation of the products, prepositioning the products in openings of the packaging holders, actuating the mechanical testing system for testing an arrangement and orientation of the products in the openings of the packaging holders, actuating the pushing-in device and pushing the products into the packaging holders if it has been determined during the testing step that the products are correctly arranged and oriented, and interrupting the filling operation if it has been determined during the testing step that at least one of the products is incorrectly arranged or oriented.

Abstract (de)
Das Verfahren zum Befüllen von Verpackungsaufnahmen (10), die in einem in einer Förderrichtung (F) bewegten Verpackungsgrundkörper (8) ausgebildet sind, mit Produkten (5) umfasst folgende Schritte: - Bereitstellen einer Eindrückeinheit (4), die eine Eindrückvorrichtung (14) zum Eindrücken von Produkten (5) in die Verpackungsaufnahmen (10) und ein mechanisches Kontrollsystem (19) für die Kontrolle der Anordnung und Ausrichtung der Produkte (5) aufweist, - Vorpositionieren der Produkte (5) in Öffnungen (12) der Verpackungsaufnahmen (10), - Betätigen des mechanischen Kontrollsystems (19) zum Kontrollieren der Anordnung und Ausrichtung der Produkte (5) in den Öffnungen (12) der Verpackungsaufnahmen (10), und - Betätigen der Eindrückvorrichtung (14) und Eindrücken der Produkte (5) in die Verpackungsaufnahmen (10), wenn bei dem Kontrollschritt eine korrekte Anordnung und Ausrichtung der Produkte (5) festgestellt wurde, und - Abbrechen des Befüllvorgangs, wenn bei dem Kontrollschritt eine fehlerhafte Anordnung oder Ausrichtung mindestens eines der Produkte (5) festgestellt wurde.

IPC 8 full level
B65B 23/22 (2006.01); **B65B 57/16** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
B65B 5/106 (2013.01 - CN); **B65B 23/22** (2013.01 - EP US); **B65B 35/00** (2013.01 - US); **B65B 57/14** (2013.01 - US);
B65B 57/16 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] JP H0811827 A 19960116 - NIPPON BOEHRINGER INGELHEIM KK, et al
• [A] EP 0224017 A1 19870603 - UHLMANN MASCHF JOSEF [DE]
• [A] WO 2012004814 A2 20120112 - KARAMARKAR UMESH PRABHAKAR [IN], et al

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3103730 A1 20161214; **EP 3103730 B1 20170517**; CN 106240863 A 20161221; CN 106240863 B 20190607; US 10343804 B2 20190709;
US 2016362213 A1 20161215

DOCDB simple family (application)
EP 15171253 A 20150609; CN 201610404223 A 20160608; US 201615177063 A 20160608